



# Datenblatt - DA 260

Universal-Drehmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit



Abbildung beinhaltet Optionen

## **Technische Daten**

Arbeitsbereich	Spitzenweite	mm	1000 / 1500 / 2000
	Spitzenhöhe	mm	260
	Umlaufdurchmesser über Bett	mm	535
	Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	345
	Verschiebeweg des Planschiebers	mm	330
	Verschiebeweg des Obersupports	mm	130
	Bettbreite	mm	330
	Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	25 x 25
Drehspindel	Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Größe	6
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	100
	Spindelbohrung	mm	71
	Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	76
Hauptantrieb	Drehstrom-Antrieb in Verbindung mit 12-stufigem Getriebe		
	Antriebsleistung 100% ED	kW	7,5
	Drehzahlbereich	U/min	33-1500
	Anzahl der Drehzahlen		12
	Max. Drehmoment an der Spindel 100% ED	Nm	1200

Vorschubbereich	Längs Plan	mm/U mm/U	0,07-4 0,035-2
Gewindeschneid- bereich	Metrisches Gewinde Zoll-Gewinde Modul-Gewinde DP-Gewinde Anzahl der Gewinde	mm Gg./Zoll mm DP	0,5-28 56-1 0,25-14 2-112 66
Reitstock	Pinolendurchmesser Pinolenhub Innenkegel der Pinole	mm mm MK	65 120 4
Gewicht	Maschine ohne Verpackung und Sonderzub	pehör kg	1510 / 1760 / 2050
Abmessungen	Länge / Breite / Höhe	Spitzenweite 1000 mm Spitzenweite 1500 mm Spitzenweite 2000 mm	2250 x 1200 x 1450 2750 x 1200 x 1450 3250 x 1200 x 1450
Standardfarbe	Maschinenkörper Maschinensockel		Lichtgrau RAL 7035 Basaltgrau RAL 7012

#### Maschinen-Baugruppen

Bett - Verwindungssteifes Bett aus hochwertigem, feinkörnigem Grauguss

- Induktiv gehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen

- Mit Aussparung vor dem Spindelstock

**Spindelkasten** - Hohe Genauigkeit und Steifigkeit der Drehspindel durch Präzisions-Kegelrollenlager

Gehärtete und geschliffene ZahnräderDruckumlaufschmierung mittels Ölpumpe

- Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027), gehärtet und geschliffen

Support - Schwalbenschwanzführungen für Plan- und Oberschlitten

- Führungen mittels Keilleisten nachstellbar

Verschieben des Bettschlittens mittels Handrad mit Skalenring am Schlosskasten
 Längs- und Planvorschub sowie das Mutterschloss sind durch zwei gegeneinander

verriegelte Hebel schaltbar

Mittels Handhebel einstellbare Rutschkupplung für Vorschub
Sämtliche Zahnräder im Schlosskasten und die auf der Zugspindel

sitzende Schnecke laufen im Ölbad

- Zentralschmierung der Führungsbahnen über Handschmierpumpe

Reitstock - Klemmung am Bett über Schnellspannhebel

- Pinolenverstellung über Handrad und einstellbaren Skalenring

Pinole mit Auswerferschlitz und VerdrehsicherungPinole und Innenkegel gehärtet und geschliffen

Elektrische Ausrüstung - Bremsmotor mit Bremslüftung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt / 50 Hz N/PE

- Steuerspannung 24 Volt DC

- Schützsteuerung im verschließbaren Schaltschrank hinter dem Spindelstock

- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall

- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Vor-/Rücklauf

- NOT-AUS-Taste vorne am Spindelstock und am Schlosskasten

- Abschließbarer Hauptschalter

- Schutz des Hauptantriebsmotors durch Temperaturwächter

- Ausführung der Elektrik nach VDE 0100/0113

Genauigkeit

- Abnahme nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)

- Serienausstattung Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
  - Späneschutz-Rückwand
  - Futterschutz mit Endschalterüberwachung
  - Späneabweiser
  - Längsanschlag mit Mikrometerschraube
  - Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
  - Bremseinrichtung für den Hauptantrieb
  - Anlaufkupplung
  - LED Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
  - Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe B

inkl. 1 Stück Wechselhalter BD 25120

- Kühlmitteleinrichtung inkl. Kühlmittelpumpe 30 l/min. bei 0,2 bar
- Kegelhülse MK5 für die Hauptspindel
- Feste Zentrierspitze MK5
- Zentralschmierung
- Tropenisolierung bis max. 45° Lufttemperatur und max. 80% relative Luftfeuchtigkeit
- Ölstoßpresse
- Satz Bedienschlüssel

#### **Dokumentation**

- Betriebshandbuch mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf Datenträger
- Maschinenkarte

## Grundausführung

V.4260.00.00.01.13	Maschine wie vorstehend beschrieben - DA 260 x 1000 mm
V.4260.00.00.02.13	Maschine wie vorstehend beschrieben - DA 260 x 1500 mm
V.4260.00.00.03.13	Maschine wie vorstehend beschrieben - DA 260 x 2000 mm

#### Werkzeugträger

3.4210.48.00.01.00 4-fach-Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Größe 2

> inkl. Bedienschlüssel und 1 Stück Wechselhalter WD 2/25 (anstelle Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe B und 1 Stück Wechselhalter BD 25120)

V 4260 48 00 04 00 Schnellwechsel-Werkzeughalter Multi Suisse Größe B

> inkl. 1 Stück Drehmeißel-Wechselhalter BD 25120 aufgebaut hinter Drehmitte (zum Arbeiten im Linkslauf)

max. Werkstückdurchmesser 160 mm

#### **Spannmittel**

V.1138.28.01.02.10 Mitnehmerscheibe. Durchmesser 210 mm

mit Schutzmantel, mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)

V.1138.28.03.01.00 Mitnehmer

Spannbereich 6-100 mm, Satz = 3 Stück

V.1148.25.00.03.00 Dreibackenfutter, Durchmesser 250 mm

Bohrung 76 mm, Stahlkörper mit Spiralring, zentrisch spannend, mit je 1 Satz Drehund Bohrbacken (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 3000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)

5.0610.12.49.32.50 Blockbacken weich

für Dreibackenfutter 250 mm, Satz = 3 Stück

V.1148.25.00.07.00 Vierbackenfutter, Durchmesser 250 mm Bohrung 76 mm, Stahlkörper mit Spiralring, zentrisch spannend, mit je 1 Satz Drehund Bohrbacken (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 3000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) 5.0610.12.49.42.52 Blockbacken weich für Vierbackenfutter 250 mm, Satz = 4 Stück 5.0610.46.76.32.53 Dreibackenfutter mit Keilstangensystem Durchmesser 250 mm, Bohrung 62 mm, mit harten einteiligen Stufenblockbacken STF (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 4200 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) Grundbacken hart SFG 250 5.0610.40.76.92.51 Aufsatzbacken weich SFA 250 5 0610 40 76 92 50 5.0610.40.79.32.52 Blockbacken weich SMB 250 5.0610.91.26.94.00 Planscheibe, Durchmesser 400 mm Bohrung 75 mm, Stahlkörper, mit einteiligen Umkehrbacken, max. zulässige Drehzahl 800 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) Futterflansch, Durchmesser 250 mm 5.0645.03.10.62.50 Stahlkörper mit Stehbolzen und Bundmuttern mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) V.1138.27.00.10.02 Handspannfutter für Zugspannzangen DIN 6341-K32 (386E) inkl. Sicherheitsfutterschlüssel, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) 5.0601.01.05.00.30 -Zugspannzange DIN 6341-K32 (386E) von 3-29 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis 5.0601.01.05.02.90 von 1-29 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 57 Stück V.1133.27.14.01.00 V.1133.27.14.02.00 von 1-29 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 29 Stück von 3-29 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 53 Stück V.1133.27.14.03.00 V.1133.27.14.04.00 von 3-29 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 27 Stück Handspannfutter 5.0608.01.26.01.42 für Druckspannzangen DIN 6343-48 (173E) inkl. Sicherheitsfutterschlüssel, Stehbolzen und Bundmuttern, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) V.4260.27.00.10.01 Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen DIN 6343-48 (173E) und Rubber-Flex-Spannzangen, Spannbereich 1-42 mm, mit mechanischer und elektrischer Verriegelung, max. zulässige Drehzahl 3000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) 5.0604.01.02.00.30 Druckspannzange DIN 6343-48 (173E) 5.0604.01.02.04.20 von 3-42 mm Durchmesser um 0,5 mm steigend - Stückpreis V.1138.27.25.01.00 von 3-42 mm Durchmesser um 0,5 mm steigend, Satz = 79 Stück

V.1138.27.25.02.00

von 3-42 mm Durchmesser um 1,0 mm steigend, Satz = 40 Stück

5.0614.01.80.64.81 Hohlspindelanschlag Type 8 Verstellbereich 64-81 mm

#### Lünetten

V.4260.16.01169001 Mitlaufende Lünette, mit Gleitbacken

Durchgang 10-160 mm

V.4260.15.00611901 Feststehende Lünette, mit Rollenbacken

Durchgang 12-150 mm

V.4180.15.01892701 Pinolen mit Gleitbacken, Durchgang 12-150 mm,

Satz = 3 Stück (zum Austausch)

V.4260.15.00640101 Feststehende Lünette, mit Rollenbacken

Durchgang 120-270 mm

V.5050.15.10.01.00 Pinolen mit Rollenbacken, Durchgang 12-150 mm

Satz = 3 Stück (zum Austausch)

V.4180.15.01892701 Pinolen mit Gleitbacken, Durchgang 120-270 mm

Satz = 3 Stück (zum Austausch)

#### **Maschinenbett / Optionen**

V.4180.47.02.01.00 Längsanschlag sechsfach

am Bettschlitten, Längswegverkürzung ca. 50 mm

#### Reitstock / Optionen

5.0606.03.40.06.01 Mitlaufende Zentrierspitze MK4

V.1100.53.00.07.00 Schnellspann-Bohrfutter

Spannbereich 3-16 mm, mit Kegeldorn B18/MK4

3.4260.05.00.08.00 Reitstock mit digitaler Positionsanzeige

für Reitstock-Pinolenhub MK4, Anzeigenhub ca. 100 mm metrisch Achtung: Einschränkung Messweg

#### Maschinenbefestigung

V.4210.03.02.01.00 Aufstellplatten mit Ankerschrauben

und Klebepatronen, Satz = je 8 Stück

#### Weiteres Zubehör

3.4260.13.00.11.01

3.4260.13.00.12.01

3.4260.13.00.13.01

Spänespritzschutzhaube

verfahrbar und umfassend, Breite 450 mm,

mit Sicherheitsscheibe für Spitzenweite 1000 mm für Spitzenweite 1500 mm für Spitzenweite 2000 mm

(Anbau der Positionsanzeige nur über dem Spindelkasten möglich)

(nicht in Verbindung mit Eilgang möglich)

3.4210.23.00.01.00 Eilgang längs und plan

Eilgangsgeschwindigkeit längs 4 m/min., plan 2 m/min. (nicht in Verbindung mit Spänespritzschutzhaube)

V.4180.49.02979801 Kegeldreheinrichtung

Drehlänge bis 350 mm, Einstellwinkel + 10°

Numerische Positionsanzeige Typ HDH ND7013 3 Achsen, für Bett-, Plan- und Oberschlitten (Z-, Xund Zo), Werkzeugspeicher für 99 Werkzeuge, Zähler mit 99 Bezugspunkten je Achse, Einzel- oder Summenanzeige für Z und Zo sowie zoll/metrisch umschaltbar, Planweg X als Durchmesser oder Radiusanzeige. Anzeige bis zu 1µ-Schritte, Taschen-, Kegelrechner, Stoppuhr und Anzeige für Vorschubgeschwindigkeit

montiert mitfahrend über dem Bettschlitten montiert mitfahrend über dem Bettschlitten - für Spitzenweite 1000 V.4210.57.00.30.00 montiert mitfahrend über dem Bettschlitten - für Spitzenweite 1500 V 4210.57.00.31.00 montiert mitfahrend über dem Bettschlitten - für Spitzenweite 2000 V.4210.57.00.32.00 montiert auf Tragarm über Spindelkasten - für Spitzenweite 1000 V.4210.57.00.33.00 montiert auf Tragarm über Spindelkasten - für Spitzenweite 1500 V.4210.57.00.34.00 V.4210.57.00.35.00 montiert auf Tragarm über Spindelkasten - für Spitzenweite 2000

Sonderlackierung, einfarbig V.4260.96.00.11.00 V.4260.96.00.10.00 Sonderlackierung, mehrfarbig

# Verpackung

V.4210.21.00.01.00 Verpackung: Unterboden verpackt in PVC Folie

#### Montage / Inbetriebnahme / Einweisung

Abladen und Verbringen der Maschine auf Fundament inkl. elektrischen Anschluß erfolgt durch den Kunden

V.1000.88.01.00.01

Feinjustage, Kurzeinweisung inkl. Handhabung der Digitalanzeige durch unseren Techniker 4 Stunden vor Ort, inkl. Reisekosten

#### Wartungsvertrag

U.4260.00.0P.A0010 WEILER Wartungsvertrag gemäß Checkliste wird im Bedarfsfall spezifisch (Maschinenausführung. Standort) konfiguriert, Mindestlaufzeit 24 Monate / Intervall alle 12 Monate. Der daraus resultierende Wartungsvertrag wird vom Maschinenauftrag unabhängig erstellt.

#### Kaufmännische Bedingungen

12 Monate nach Inbetriebnahme im Einschichtbetrieb, max. 2000 Betriebstunden beginnend mit Inbetriebnahme spätestens jedoch 3 Wochen nach Lieferung.



MASCHINEN · MONTAGETECHNIK · WÄLZLAGER · WERKZEUGE

Buck GmbH · Mörikestraße 2 · 73728 Esslingen · Tel. 0711/ 39 69 15-0 · Fax 0711/ 39 69 15-5 E-Mail: kontakt@buck-es.de · Internet: www.buck-es.de