

KERN - ZYKLENDREHMASCHINE CD322

- mit manuellem Werkzeugträger



made in Germany

KERN - CNC-DREHMASCHINE CD322

- mit automatischem Werkzeugrevolver

Waagrechtbett

- Prismen-/Flachbahnführung gehärtet und geschliffen
- Schlittenführungsbahnen abgedeckt
- (Gebrauchsmusterschutz 201 08.262.4)

Arbeitsbereich

- Umlaufdurchmesser über Bett mm 320
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten mm 150
- Schlittenweg plan mm 200

Hauptspindelantrieb

- Digitaler AC-Motor – 50% ED kW 16

Spindelkasten

- Spindelkopf DIN 55027 Größe 5
- Spindeldurchmesser im vorderen Lager mm 100
- Spindel-Bohrung mm 52
- Drehzahlbereich U/min 1-4000

Kreuzschlitten

- Vorschubbereich Plan mm/U 0,001-1000
- Vorschubbereich Längs mm/U 0,001-2000
- Gewindesteigungen mm 0,01-999,9
- Eilgang Plan/Längs m/min 5/10
- automatische Zentralschmierung
- Digitale AC-Servomotoren Plan und Längs

Reitstock

- Pinolendurchmesser mm 60
- Pinolenweg mm 140
- Aufnahmekegel Mk 4
- Exzentrerspannung und zusätzliche Spannschraube
- Pinolenbetätigung und Klemmung manuell

