

KERN - ZYKLEN-DREHMASCHINE CD480

- mit manuellem Werkzeugträger



made in Germany

KERN - CNC-DREHMASCHINE CD480

- mit automatischem Werkzeugrevolver

Waagrechtbett

- Prismen-/Flachbahnführung gehärtet und geschliffen
- Schlittenführungsbahnen abgedeckt
- (Gebrauchsmusterschutz 201 08.262.4)

Arbeitsbereich

- Umlaufdurchmesser über Bett mm 475
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten mm 260
- Schlittenweg plan mm 260

Hauptspindelantrieb

- Digitaler AC-Motor – 40% ED kW 25

Spindelkasten

- Spindelkopf DIN 55026 Größe A6
- Spindeldurchmesser im vorderen Lager mm 115
- Spindel-Bohrung mm 82
- Drehzahlbereich U/min 1-3000

Kreuzschlitten

- Vorschubbereich Plan mm/U 0,001-1000
- Vorschubbereich Längs mm/U 0,001-2000
- Gewindesteigungen mm 0,01-999,9
- Eilgang Plan/Längs m/min 5/10
- bei Spitzenweite 3000mm m/min 5/7,5
- automatische Zentralschmierung
- Digitale AC-Servomotoren Plan und Längs

Reitstock

- Pinolendurchmesser mm 70
- Pinolenweg mm 120
- Aufnahmekegel Mk 5
- Exzenterspannung und zusätzliche Spannschraube
- Pinolenbetätigung und Klemmung manuell

