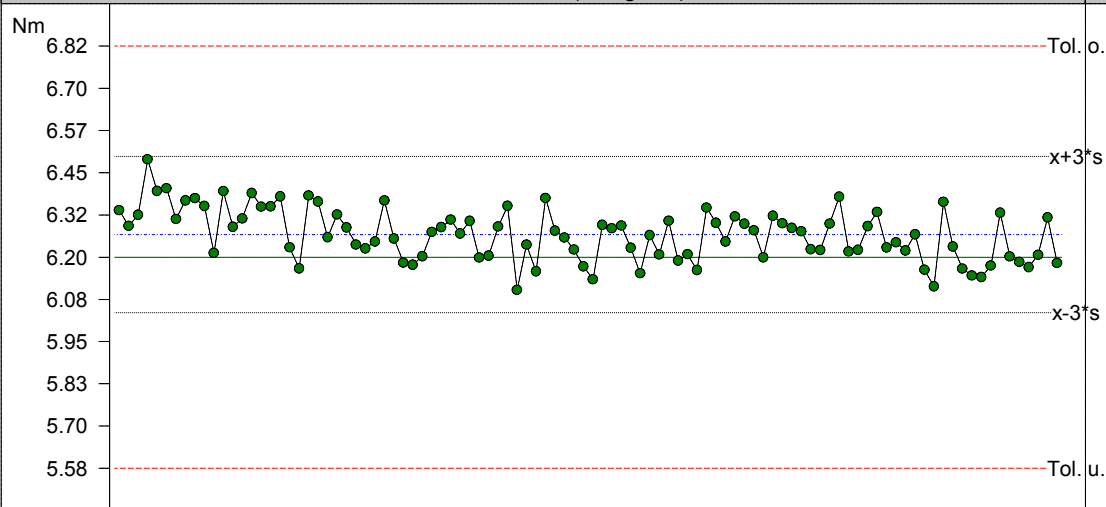
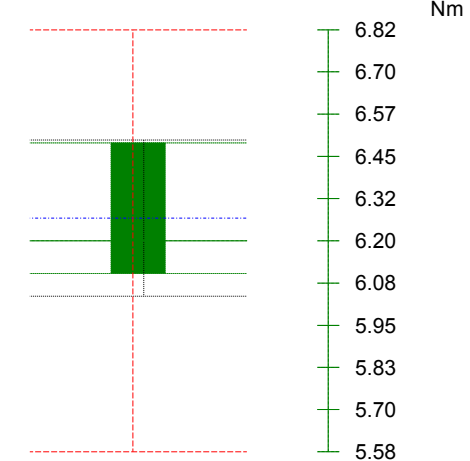


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

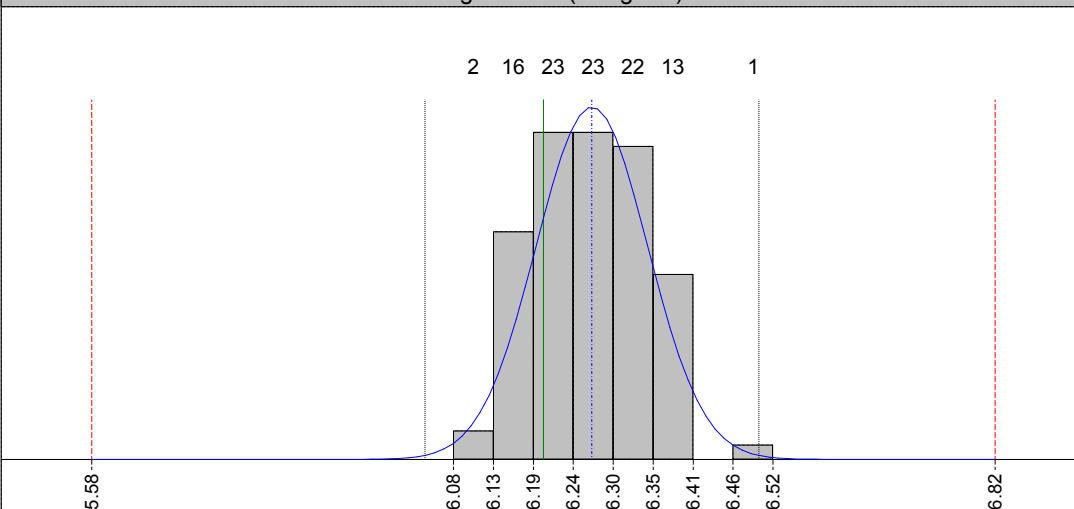


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

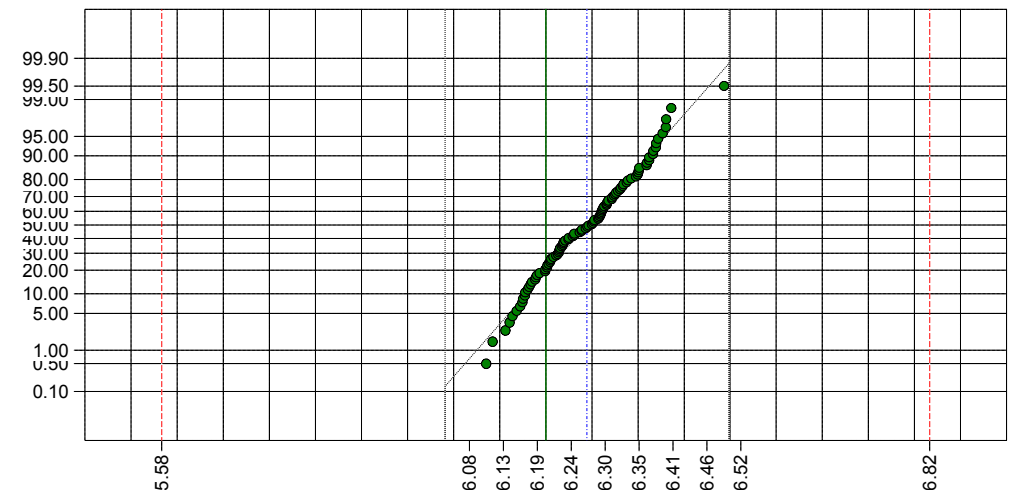
Cm: 2.70 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.41 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 5.58
 Tol. o.: 6.82
 Sollwert: 6.20
 Maximum: 6.49
 Minimum: 6.10
 x-Quer: 6.27
 s: 0.08
 x + 3s: 6.50
 x - 3s: 6.04
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 336



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 6.34 (399.63)	02. 6.29 (397.63)	03. 6.32 (408.50)	04. 6.49 (416.25)	05. 6.39 (423.38)	06. 6.40 (404.88)	07. 6.31 (398.13)	08. 6.37 (390.63)	09. 6.37 (420.88)	10. 6.35 (391.13)
11. 6.21 (376.88)	12. 6.39 (394.38)	13. 6.29 (382.25)	14. 6.31 (412.13)	15. 6.39 (410.00)	16. 6.35 (414.75)	17. 6.35 (413.25)	18. 6.38 (391.75)	19. 6.23 (377.88)	20. 6.17 (372.63)
21. 6.38 (407.00)	22. 6.36 (415.25)	23. 6.26 (399.38)	24. 6.33 (399.13)	25. 6.29 (393.13)	26. 6.24 (375.38)	27. 6.23 (382.25)	28. 6.25 (399.38)	29. 6.37 (404.75)	30. 6.25 (382.50)
31. 6.18 (389.88)	32. 6.18 (366.13)	33. 6.20 (389.50)	34. 6.27 (387.50)	35. 6.29 (403.63)	36. 6.31 (406.75)	37. 6.27 (396.75)	38. 6.31 (387.25)	39. 6.20 (393.50)	40. 6.20 (375.25)
41. 6.29 (410.00)	42. 6.35 (409.00)	43. 6.10 (368.75)	44. 6.24 (388.00)	45. 6.16 (385.75)	46. 6.37 (408.75)	47. 6.28 (401.00)	48. 6.26 (400.88)	49. 6.22 (384.00)	50. 6.17 (383.00)
51. 6.13 (375.25)	52. 6.29 (385.38)	53. 6.28 (397.00)	54. 6.29 (400.75)	55. 6.23 (383.88)	56. 6.15 (381.25)	57. 6.26 (391.38)	58. 6.21 (399.63)	59. 6.31 (404.38)	60. 6.19 (387.38)
61. 6.21 (396.00)	62. 6.16 (376.38)	63. 6.35 (415.13)	64. 6.30 (402.13)	65. 6.25 (376.00)	66. 6.32 (421.50)	67. 6.30 (384.88)	68. 6.28 (388.75)	69. 6.20 (396.50)	70. 6.32 (397.63)
71. 6.30 (404.50)	72. 6.29 (384.00)	73. 6.28 (386.63)	74. 6.22 (374.75)	75. 6.22 (391.50)	76. 6.30 (385.63)	77. 6.38 (392.00)	78. 6.22 (383.25)	79. 6.22 (399.75)	80. 6.29 (398.25)
81. 6.33 (404.88)	82. 6.23 (386.38)	83. 6.24 (403.50)	84. 6.22 (376.25)	85. 6.27 (404.00)	86. 6.16 (371.38)	87. 6.11 (363.75)	88. 6.36 (400.00)	89. 6.23 (385.63)	90. 6.17 (365.63)
91. 6.15 (367.75)	92. 6.14 (370.25)	93. 6.18 (378.63)	94. 6.33 (384.63)	95. 6.20 (371.00)	96. 6.19 (379.75)	97. 6.17 (371.88)	98. 6.21 (374.25)	99. 6.32 (394.75)	100. 6.18 (375.63)

3 - 404 000 002 - 2.00-16.00 Nm - 3 602 D94 409 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 22.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 6.27 Standardabweichung: 0.08

Sollwert

Cm: 2.70

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.41

i.O.

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

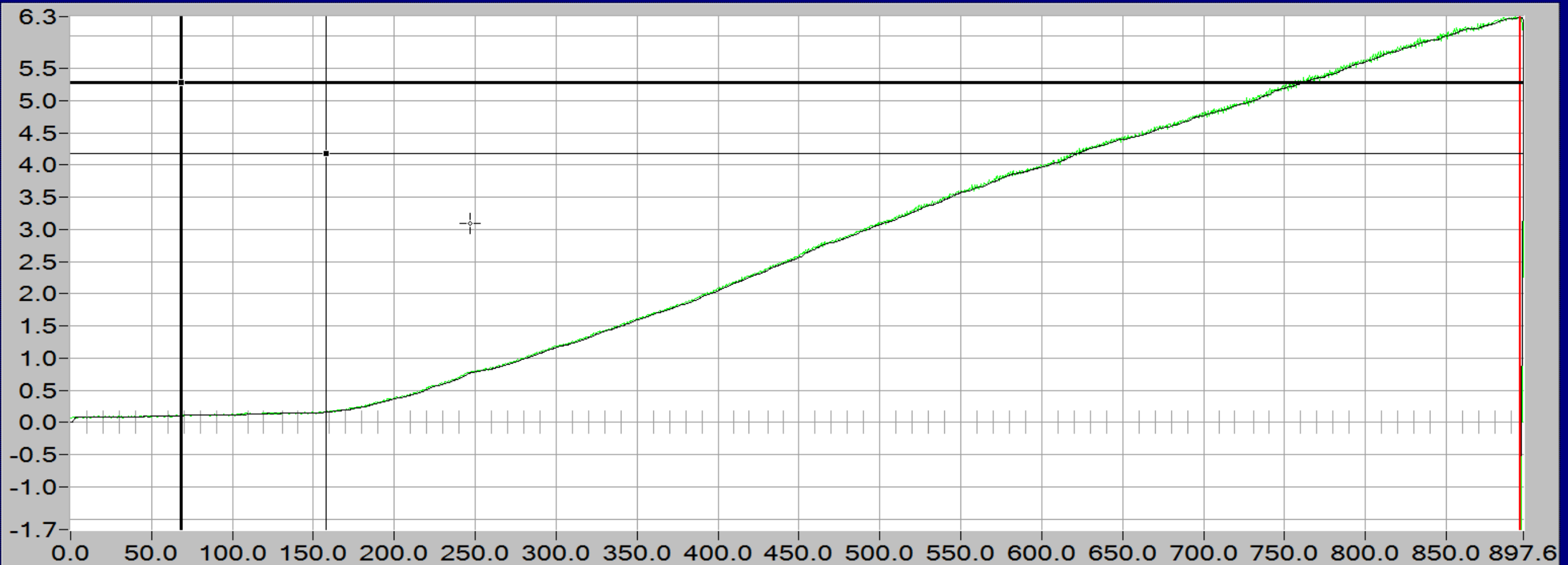
6.29

Winkel

393

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 246.800, Nm: 3.09

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

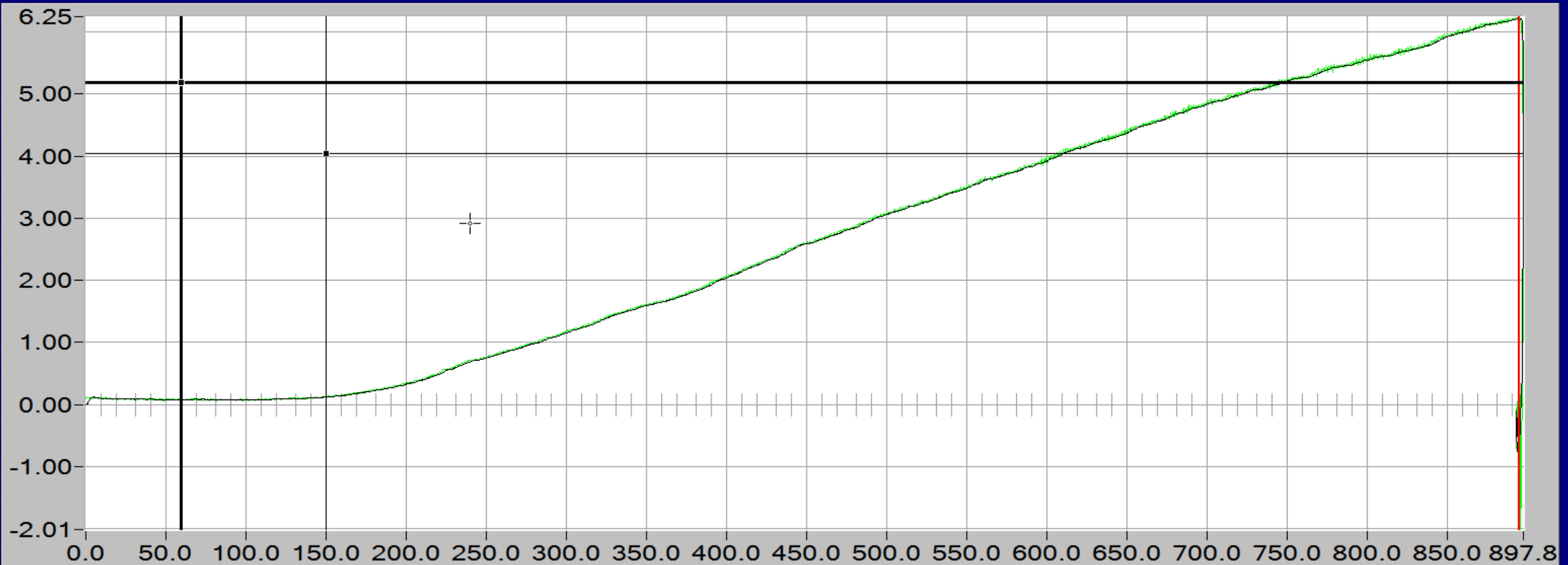
6.22

Winkel

392

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 239.949, Nm: 2.92

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende