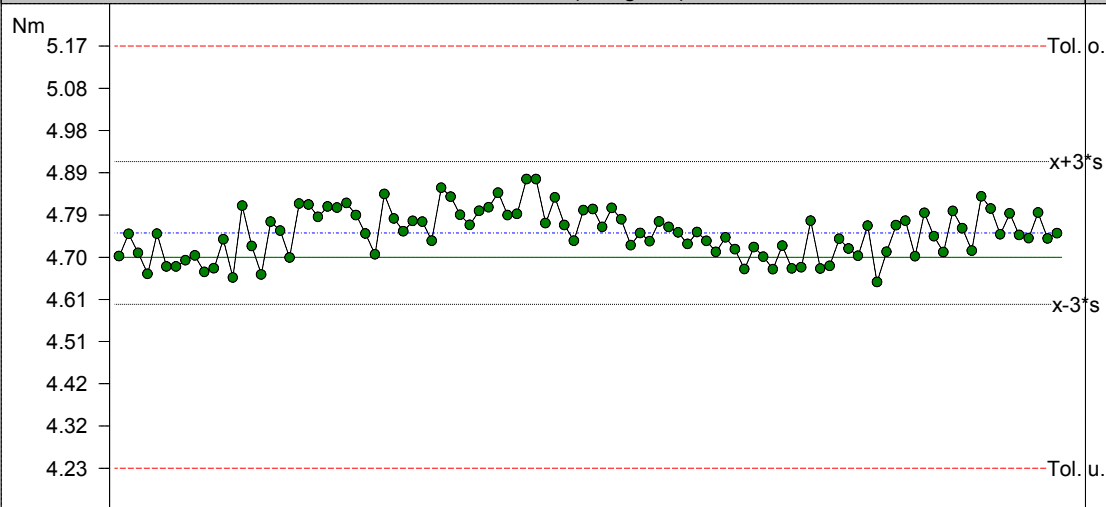
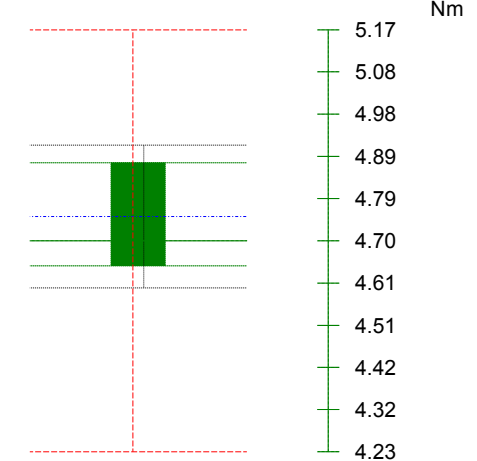


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

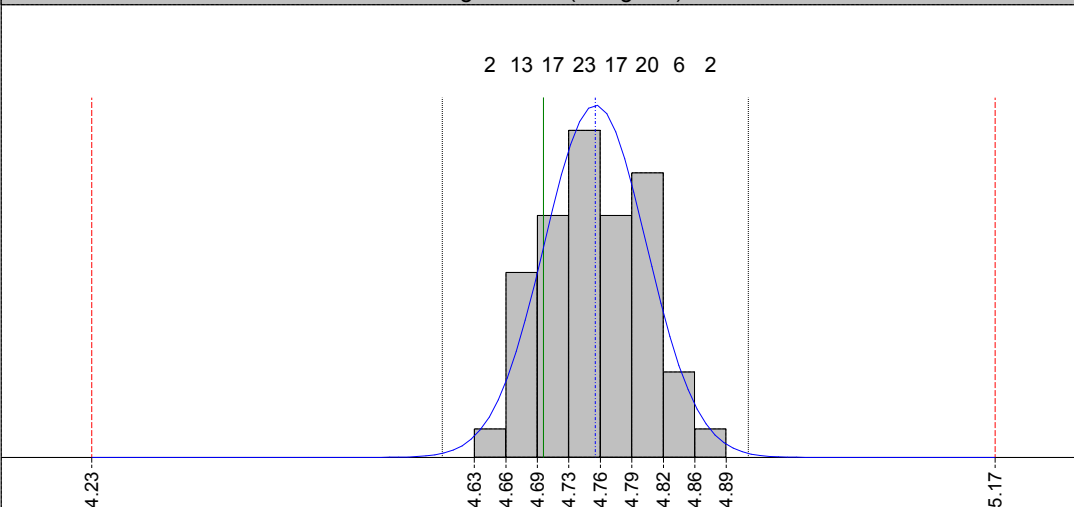


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

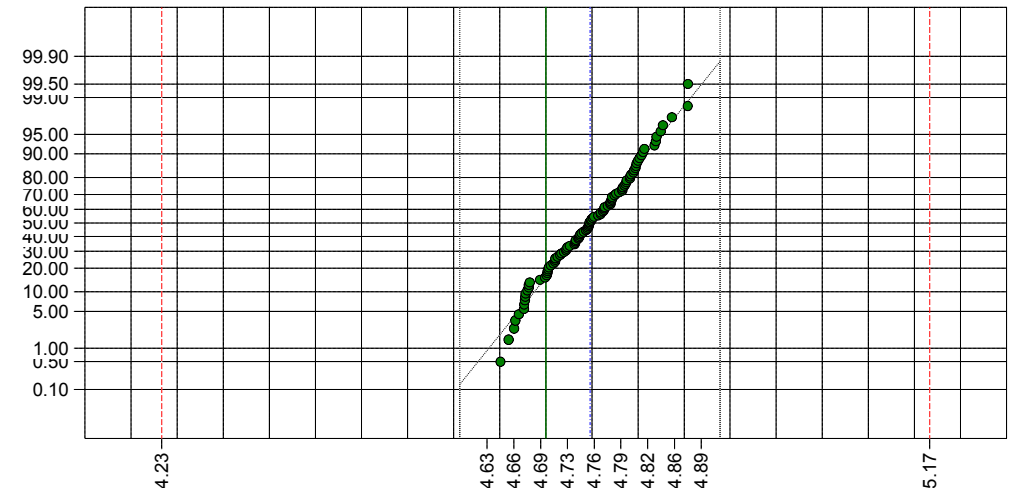
Cm: 2.95 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.61 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 4.23
 Tol. o.: 5.17
 Sollwert: 4.70
 Maximum: 4.87
 Minimum: 4.64
 x-Quer: 4.75
 s: 0.05
 x + 3s: 4.91
 x - 3s: 4.59
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 837



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 4.70 (351.75)	02. 4.75 (354.50)	03. 4.71 (351.63)	04. 4.66 (358.88)	05. 4.75 (370.75)	06. 4.68 (356.38)	07. 4.68 (357.38)	08. 4.69 (360.25)	09. 4.70 (357.88)	10. 4.67 (353.00)
	11. 4.68 (357.38)	12. 4.74 (370.13)	13. 4.65 (346.25)	14. 4.81 (372.13)	15. 4.72 (359.25)	16. 4.66 (350.63)	17. 4.78 (375.38)	18. 4.76 (370.38)	19. 4.70 (353.50)	20. 4.82 (375.00)
	21. 4.82 (377.13)	22. 4.79 (372.38)	23. 4.81 (371.88)	24. 4.81 (379.50)	25. 4.82 (379.50)	26. 4.79 (360.38)	27. 4.75 (355.50)	28. 4.71 (355.00)	29. 4.84 (377.88)	30. 4.79 (370.38)
	31. 4.76 (368.63)	32. 4.78 (354.88)	33. 4.78 (364.75)	34. 4.74 (367.50)	35. 4.85 (384.00)	36. 4.83 (379.25)	37. 4.79 (374.13)	38. 4.77 (362.88)	39. 4.80 (371.75)	40. 4.81 (376.25)
	41. 4.84 (382.75)	42. 4.79 (384.25)	43. 4.80 (372.50)	44. 4.87 (383.13)	45. 4.87 (386.50)	46. 4.78 (381.50)	47. 4.83 (380.63)	48. 4.77 (371.25)	49. 4.74 (371.00)	50. 4.80 (381.13)
	51. 4.81 (378.13)	52. 4.77 (379.38)	53. 4.81 (384.63)	54. 4.78 (374.50)	55. 4.73 (372.50)	56. 4.75 (385.25)	57. 4.74 (378.00)	58. 4.78 (380.88)	59. 4.77 (386.13)	60. 4.76 (381.75)
	61. 4.73 (371.75)	62. 4.76 (369.75)	63. 4.74 (372.50)	64. 4.71 (366.00)	65. 4.74 (375.50)	66. 4.72 (361.63)	67. 4.67 (360.25)	68. 4.72 (367.63)	69. 4.70 (364.88)	70. 4.67 (353.50)
	71. 4.73 (371.38)	72. 4.67 (363.13)	73. 4.68 (362.00)	74. 4.78 (377.75)	75. 4.67 (366.13)	76. 4.68 (326.38)	77. 4.74 (374.13)	78. 4.72 (358.75)	79. 4.70 (364.50)	80. 4.77 (365.75)
	81. 4.64 (351.13)	82. 4.71 (359.25)	83. 4.77 (358.50)	84. 4.78 (369.75)	85. 4.70 (352.25)	86. 4.80 (370.50)	87. 4.75 (366.63)	88. 4.71 (358.25)	89. 4.80 (377.38)	90. 4.76 (370.25)
	91. 4.71 (367.63)	92. 4.84 (391.00)	93. 4.81 (379.75)	94. 4.75 (365.88)	95. 4.80 (378.63)	96. 4.75 (371.50)	97. 4.74 (372.63)	98. 4.80 (370.88)	99. 4.74 (357.38)	100. 4.75 (364.00)

2 - 404 000 003 - 2.00-11.00 Nm - 3 602 D94 407 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 14.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 4.75
 Standardabweichung: 0.05
 Sollwert

 Cm: 2.95
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.61

6s (x ± 3 s) i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

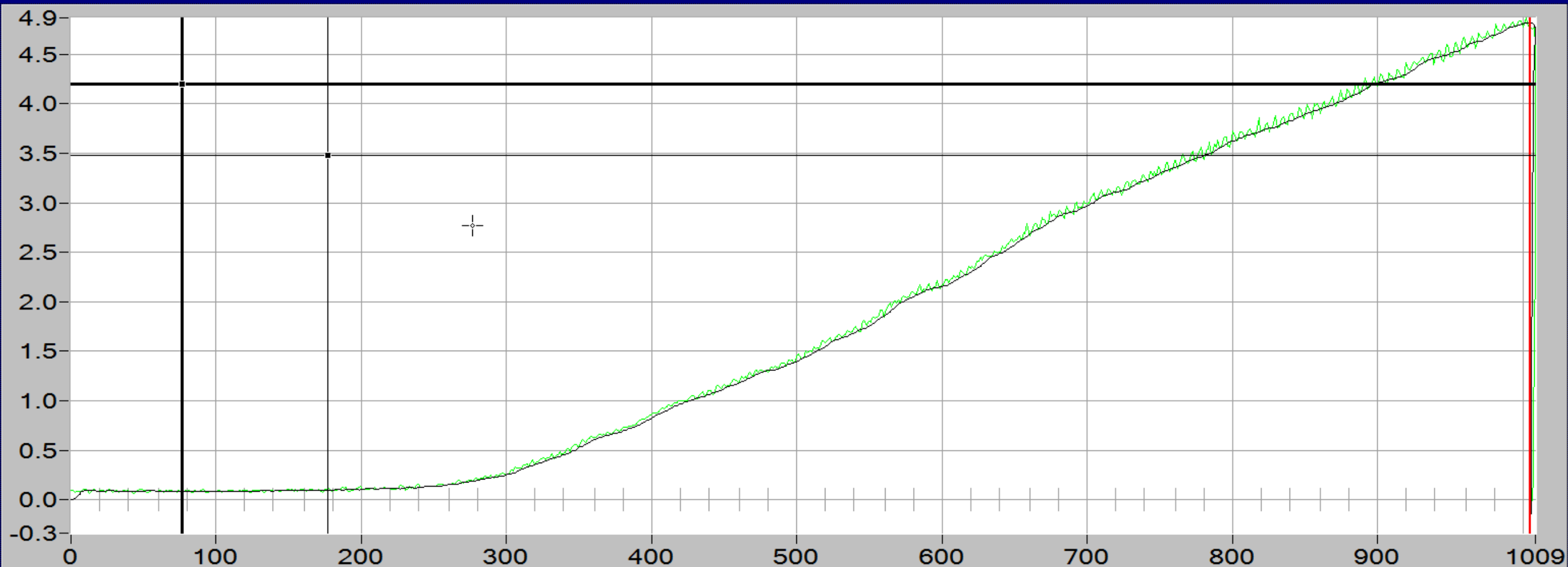
4.82

Winkel

380

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 276.547, Nm: 2.77

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

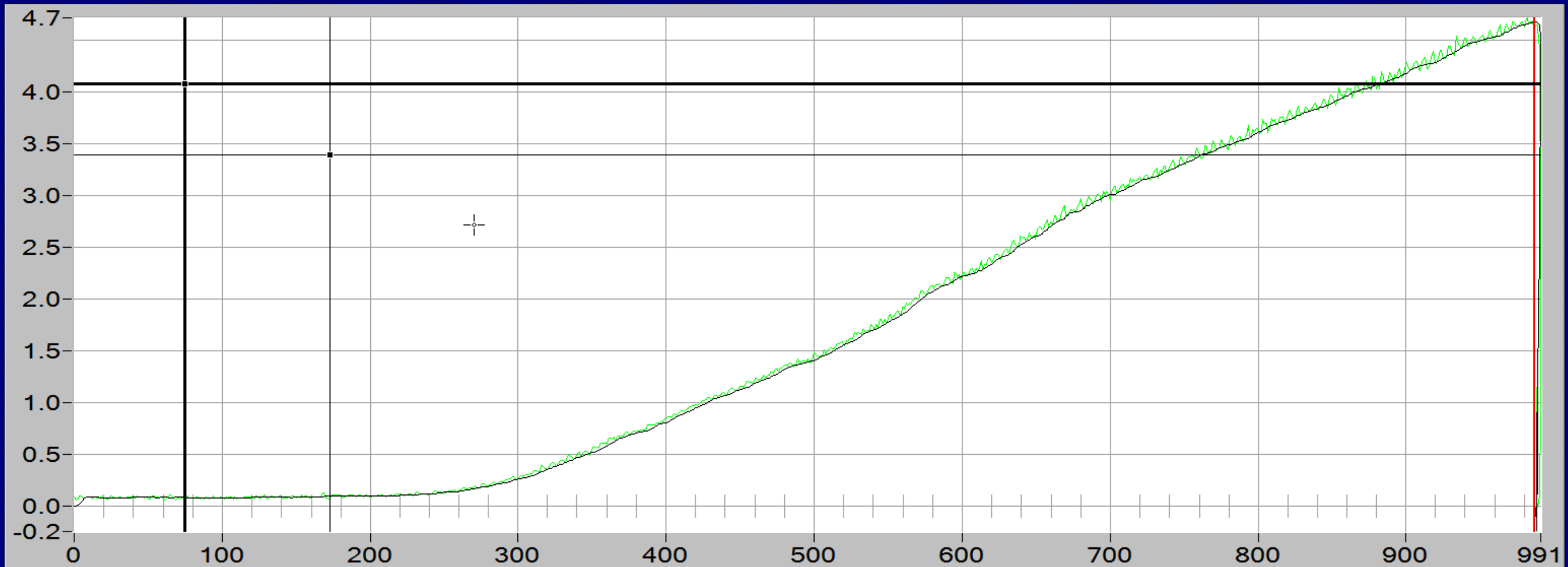
4.67

Winkel

366

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 270.176, Nm: 2.72

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende