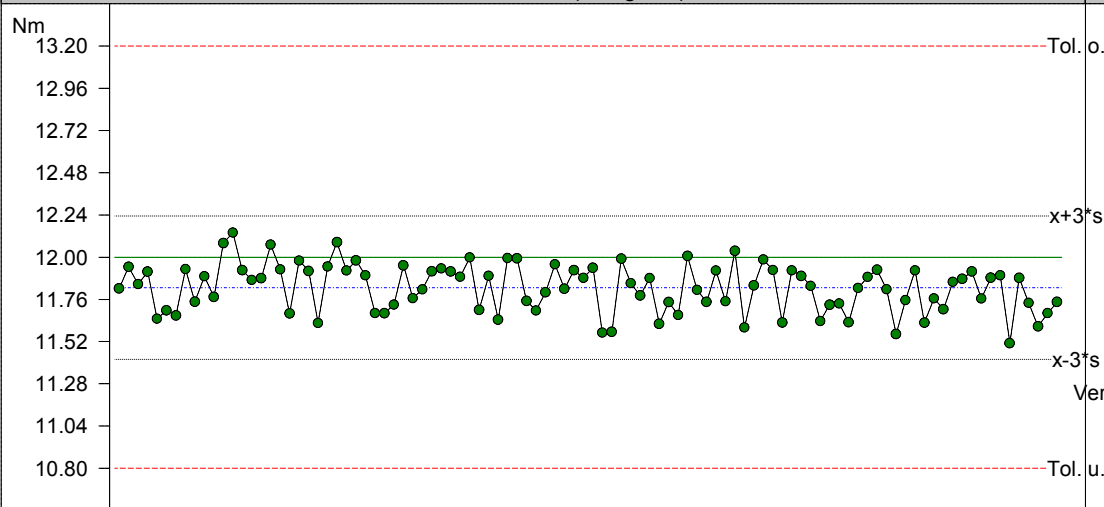


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



statistische Kenndaten (Prüfgerät)

 Cm: 2.95 (≥ 1.67)

 Cmk: 2.52 (≥ 1.67)

Tol. u.: 10.80

Tol. o.: 13.20

Sollwert: 12.00

Maximum: 12.14

Minimum: 11.51

x-Quer: 11.83

s: 0.14

x + 3s: 12.23

x - 3s: 11.42

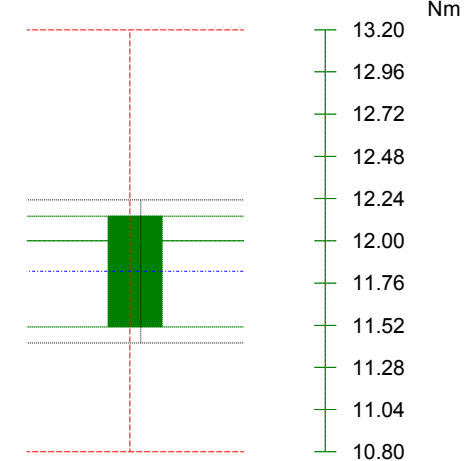
Anzahl Messwerte: 100

Winkel: 360

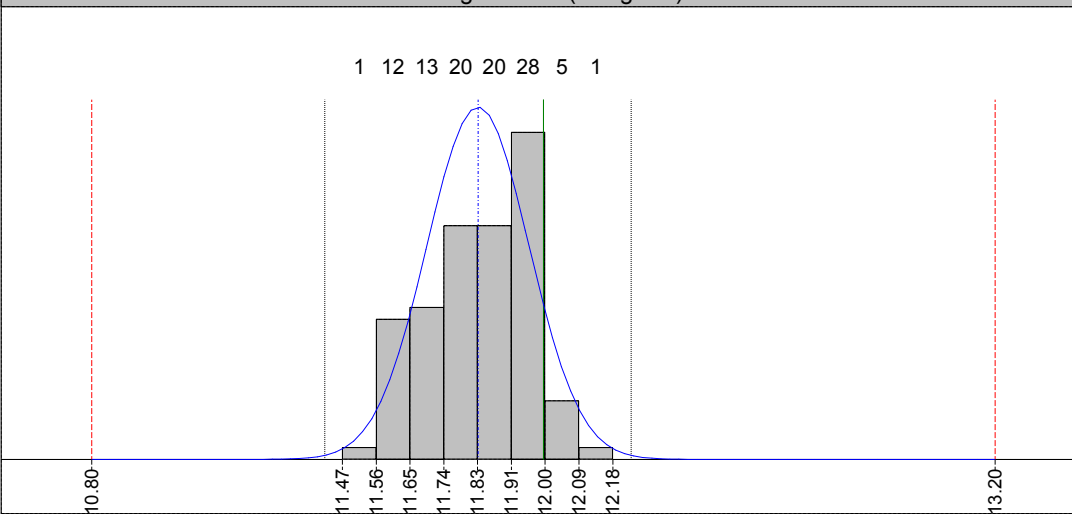
Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10% (-10 %, +10 %)

rechtsdrehend

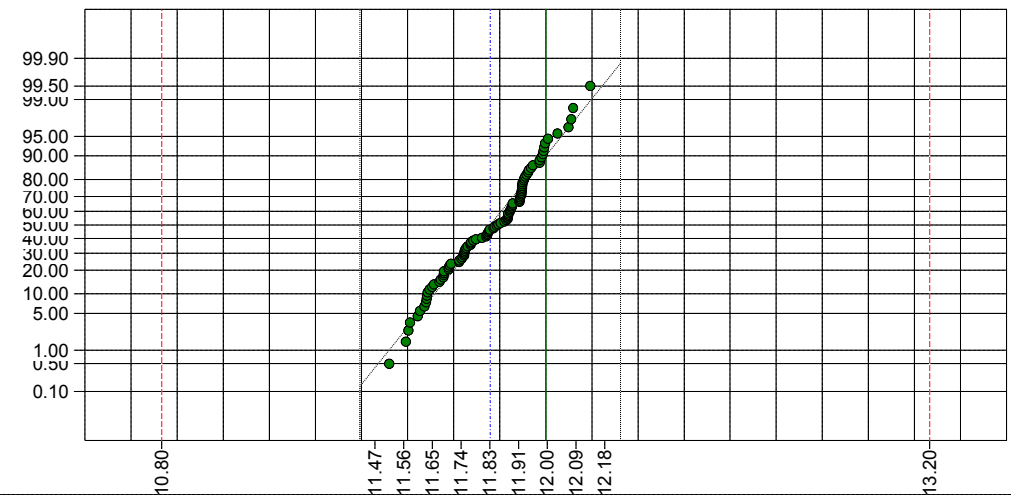
mittlere Geschwindigkeit: 471



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 11.82 (323.38)	02. 11.95 (343.75)	03. 11.85 (320.25)	04. 11.92 (323.50)	05. 11.65 (328.25)	06. 11.70 (312.63)	07. 11.67 (311.25)	08. 11.93 (336.00)	09. 11.75 (313.38)	10. 11.89 (327.38)
	11. 11.77 (323.38)	12. 12.08 (328.50)	13. 12.14 (334.88)	14. 11.93 (331.75)	15. 11.87 (309.63)	16. 11.88 (325.63)	17. 12.07 (335.75)	18. 11.93 (319.38)	19. 11.68 (315.38)	20. 11.98 (325.50)
	21. 11.92 (311.38)	22. 11.63 (307.75)	23. 11.95 (323.25)	24. 12.09 (328.88)	25. 11.92 (330.00)	26. 11.98 (433.75)	27. 11.90 (365.13)	28. 11.68 (332.38)	29. 11.68 (326.38)	30. 11.73 (334.25)
	31. 11.95 (331.88)	32. 11.77 (321.38)	33. 11.82 (326.50)	34. 11.92 (322.75)	35. 11.94 (323.38)	36. 11.92 (327.63)	37. 11.89 (311.25)	38. 12.00 (332.75)	39. 11.70 (316.50)	40. 11.89 (313.13)
	41. 11.64 (313.00)	42. 11.99 (325.25)	43. 11.99 (327.75)	44. 11.75 (310.88)	45. 11.70 (304.00)	46. 11.80 (313.50)	47. 11.96 (324.63)	48. 11.82 (310.75)	49. 11.93 (320.75)	50. 11.88 (318.13)
	51. 11.94 (320.50)	52. 11.57 (289.75)	53. 11.58 (303.75)	54. 11.99 (318.25)	55. 11.85 (327.38)	56. 11.78 (307.00)	57. 11.88 (319.13)	58. 11.62 (291.00)	59. 11.74 (303.13)	60. 11.67 (287.00)
	61. 12.01 (319.75)	62. 11.81 (304.38)	63. 11.75 (300.50)	64. 11.92 (314.75)	65. 11.75 (308.50)	66. 12.04 (323.38)	67. 11.60 (289.13)	68. 11.84 (318.75)	69. 11.99 (329.50)	70. 11.93 (316.38)
	71. 11.63 (297.63)	72. 11.92 (303.50)	73. 11.89 (318.13)	74. 11.84 (298.88)	75. 11.64 (299.63)	76. 11.73 (413.75)	77. 11.74 (380.25)	78. 11.63 (331.63)	79. 11.83 (326.50)	80. 11.89 (346.00)
	81. 11.93 (328.00)	82. 11.82 (322.13)	83. 11.56 (301.38)	84. 11.76 (325.00)	85. 11.93 (326.00)	86. 11.63 (306.13)	87. 11.77 (300.88)	88. 11.70 (320.38)	89. 11.86 (313.75)	90. 11.88 (317.13)
	91. 11.92 (320.13)	92. 11.76 (304.88)	93. 11.88 (318.00)	94. 11.90 (303.88)	95. 11.51 (297.38)	96. 11.88 (307.25)	97. 11.74 (316.75)	98. 11.61 (300.38)	99. 11.68 (323.88)	100. 11.75 (323.25)

1 - LI 311 000 035 - 2.00-12.00 Nm - 3 602 D94 405 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 15.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen
 Mittelwert (x-quer): 11.83 Standardabweichung: 0.14
 Sollwert

 Cm: 2.95
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.52

6s (x ± 3 s) i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

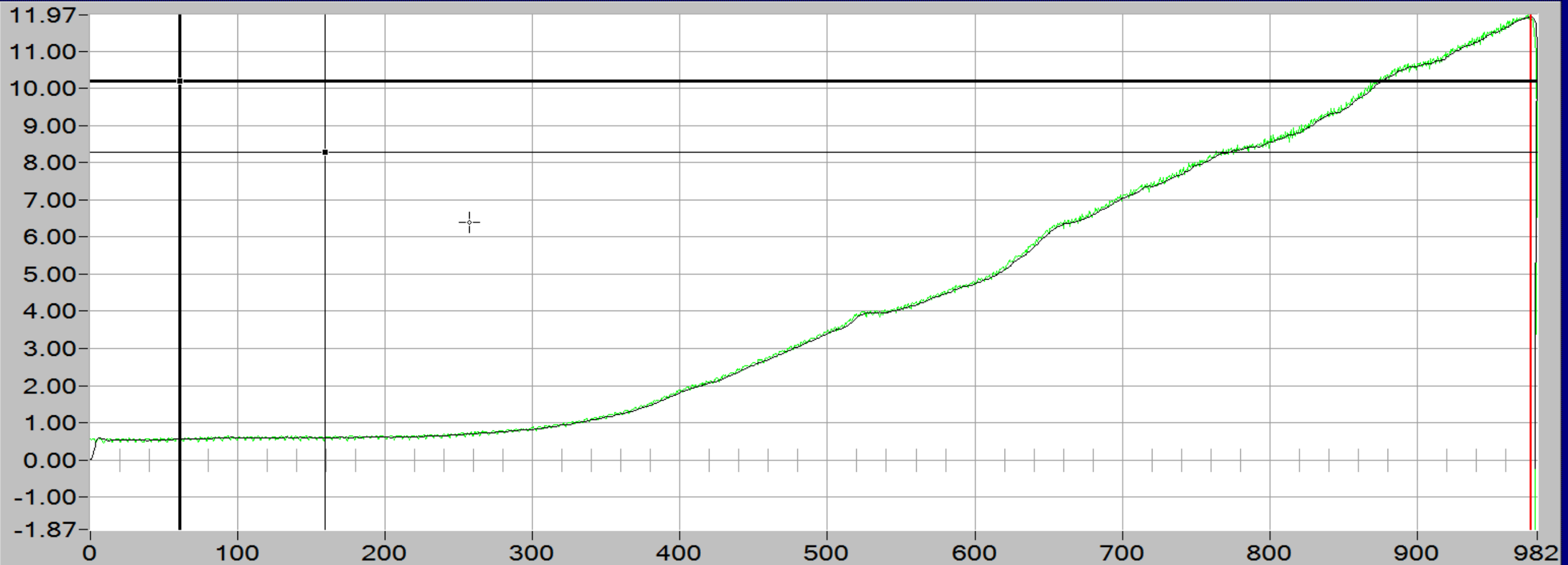
11.92

Winkel

330

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 257.092, Nm: 6.39

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

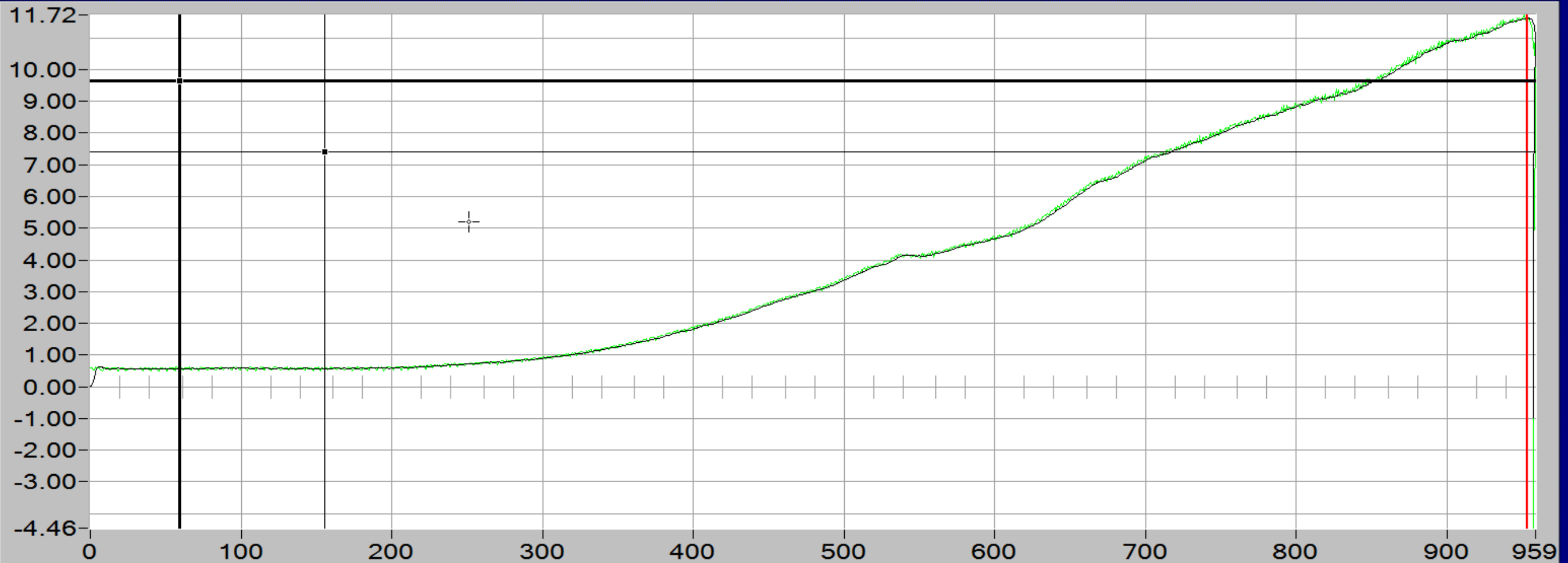
11.64

Winkel

300

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 251.101, Nm: 5.20

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende