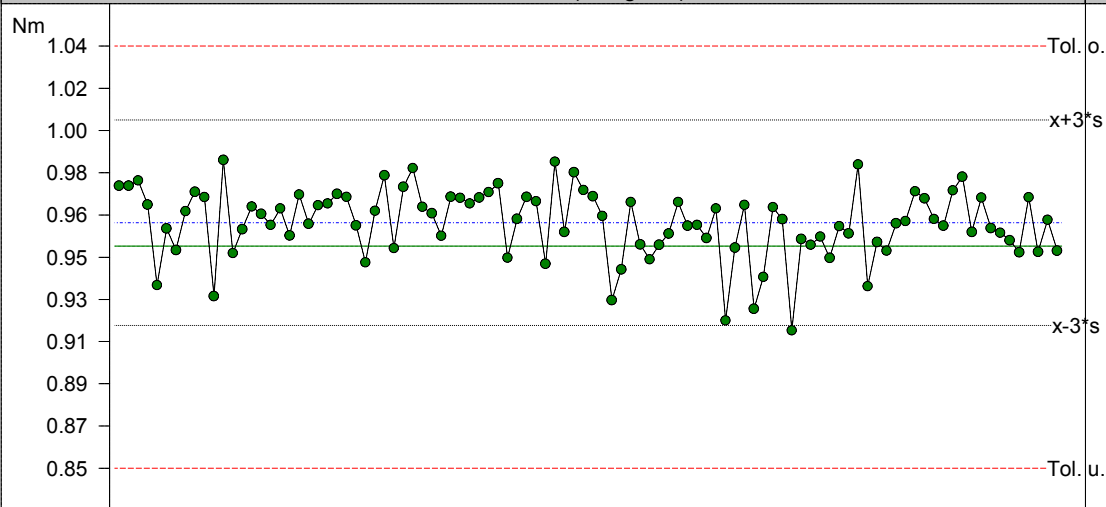
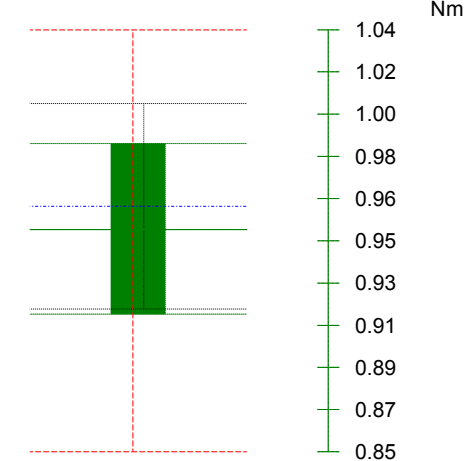


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

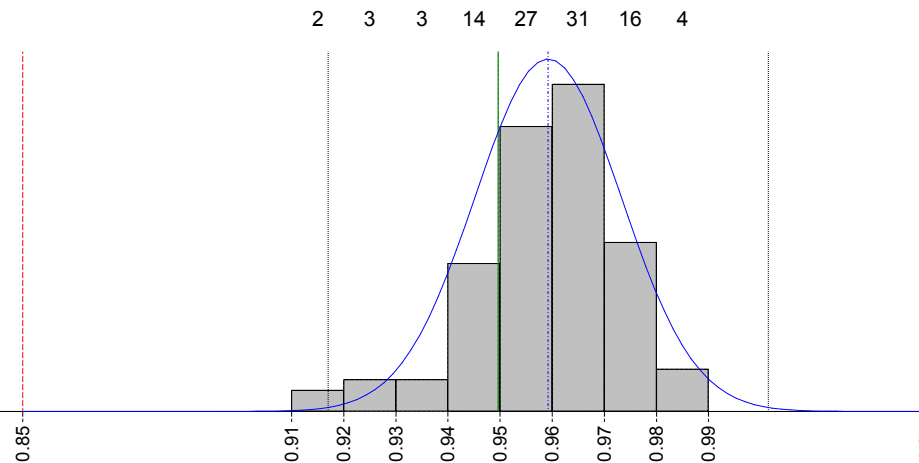


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

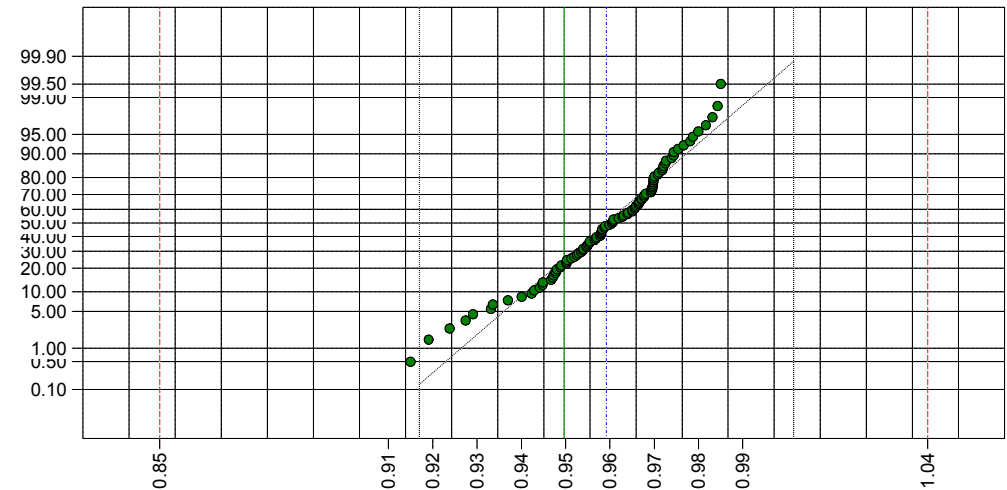
Cm: 2.05 (≥ 1.67)
 Cmk: 1.72 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 0.85
 Tol. o.: 1.04
 Sollwert: 0.95
 Maximum: 0.99
 Minimum: 0.91
 x-Quer: 0.96
 s: 0.02
 x + 3s: 1.01
 x - 3s: 0.91
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 734



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 0.98 (22.75)	02. 0.98 (24.50)	03. 0.98 (23.75)	04. 0.97 (27.75)	05. 0.93 (26.50)	06. 0.96 (23.25)	07. 0.95 (26.50)	08. 0.97 (20.25)	09. 0.97 (22.75)	10. 0.97 (27.50)
11. 0.93 (26.25)	12. 0.99 (23.00)	13. 0.95 (27.25)	14. 0.96 (22.75)	15. 0.97 (25.50)	16. 0.96 (20.25)	17. 0.96 (20.75)	18. 0.97 (23.75)	19. 0.95 (26.50)	20. 0.97 (22.25)
21. 0.96 (22.00)	22. 0.97 (23.75)	23. 0.97 (23.75)	24. 0.97 (24.75)	25. 0.97 (23.00)	26. 0.96 (24.50)	27. 0.94 (26.25)	28. 0.97 (21.50)	29. 0.98 (22.50)	30. 0.95 (25.25)
31. 0.98 (24.50)	32. 0.99 (25.50)	33. 0.97 (21.25)	34. 0.96 (23.50)	35. 0.95 (22.00)	36. 0.97 (22.00)	37. 0.97 (24.75)	38. 0.97 (21.00)	39. 0.97 (21.00)	40. 0.97 (22.75)
41. 0.98 (18.50)	42. 0.94 (22.00)	43. 0.96 (22.75)	44. 0.97 (20.00)	45. 0.97 (19.25)	46. 0.94 (24.75)	47. 0.99 (18.00)	48. 0.96 (21.50)	49. 0.98 (18.75)	50. 0.98 (19.75)
51. 0.97 (21.25)	52. 0.96 (18.25)	53. 0.93 (24.25)	54. 0.94 (24.25)	55. 0.97 (19.50)	56. 0.95 (24.25)	57. 0.94 (22.50)	58. 0.95 (29.25)	59. 0.96 (30.00)	60. 0.97 (23.50)
61. 0.96 (29.50)	62. 0.96 (23.00)	63. 0.95 (27.25)	64. 0.97 (24.75)	65. 0.92 (28.25)	66. 0.95 (24.25)	67. 0.97 (23.75)	68. 0.92 (25.50)	69. 0.94 (27.25)	70. 0.97 (25.50)
71. 0.96 (24.50)	72. 0.91 (27.25)	73. 0.95 (28.25)	74. 0.95 (22.50)	75. 0.95 (28.00)	76. 0.94 (25.00)	77. 0.96 (28.75)	78. 0.96 (23.25)	79. 0.99 (24.00)	80. 0.93 (25.75)
81. 0.95 (25.00)	82. 0.95 (26.75)	83. 0.96 (23.75)	84. 0.96 (27.00)	85. 0.97 (27.75)	86. 0.97 (24.50)	87. 0.96 (27.75)	88. 0.96 (23.50)	89. 0.98 (25.25)	90. 0.98 (27.25)
91. 0.96 (26.75)	92. 0.97 (27.25)	93. 0.96 (23.00)	94. 0.96 (26.75)	95. 0.95 (24.75)	96. 0.95 (27.25)	97. 0.97 (25.75)	98. 0.95 (25.25)	99. 0.96 (21.50)	100. 0.95 (25.00)

1 - 502 000 093 - 0.50-2.00 Nm - 3 602 D94 400 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2015 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 0.96 Standardabweichung: 0.02

Sollwert

Cm: 2.05

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.72

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

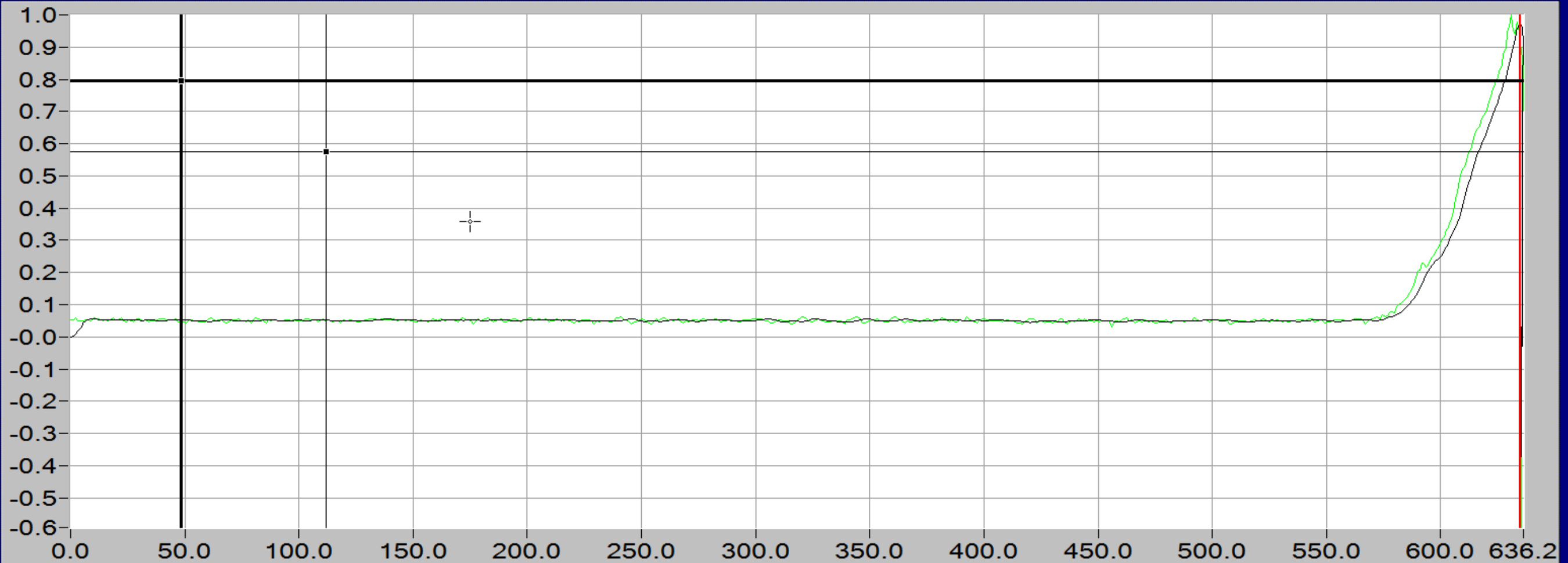
0.97

Winkel

23

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 174.935, Nm: 0.36

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

99%



08:23

12.02.2015

Kurvengrafik

Drehm.

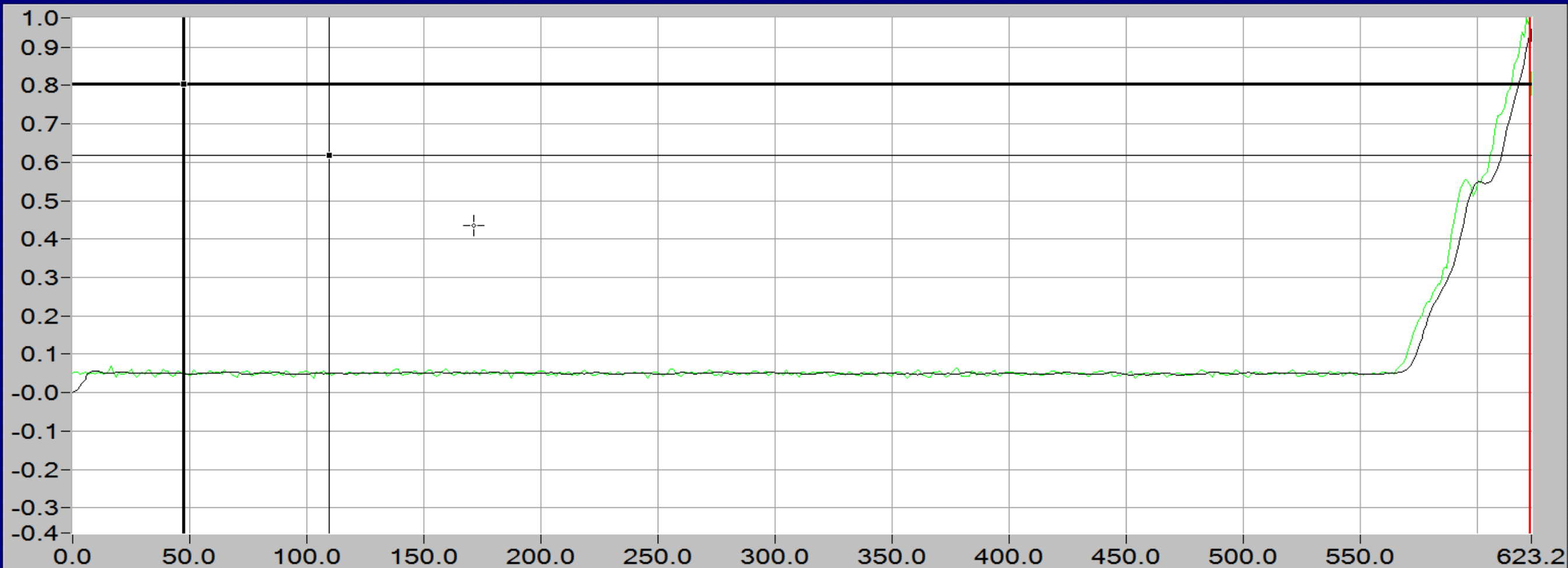
0.95

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 171.361, Nm: 0.44

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende