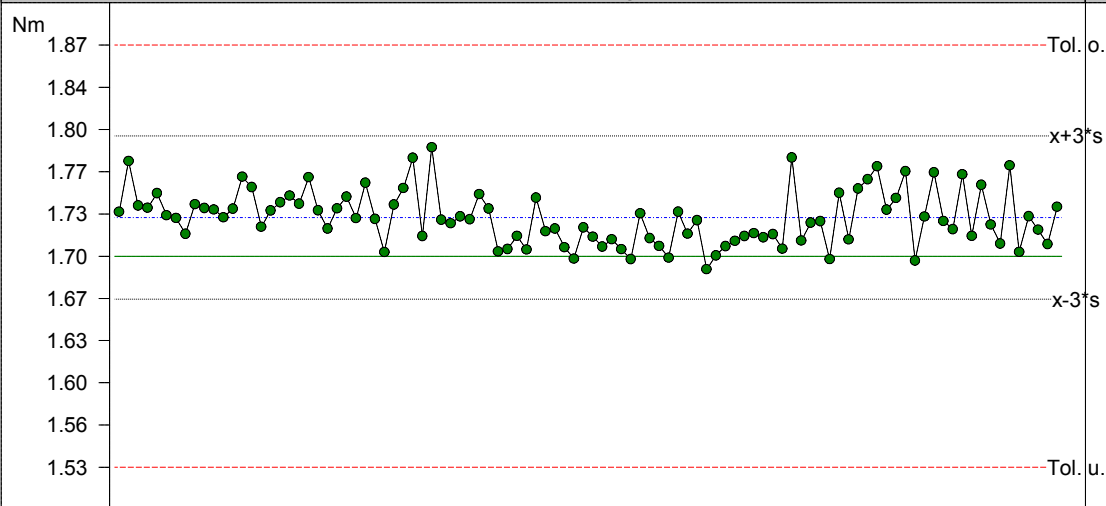
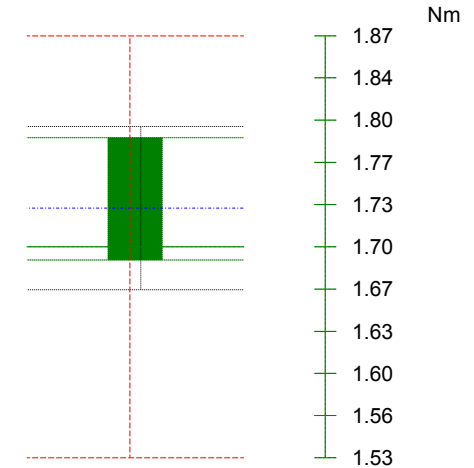


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

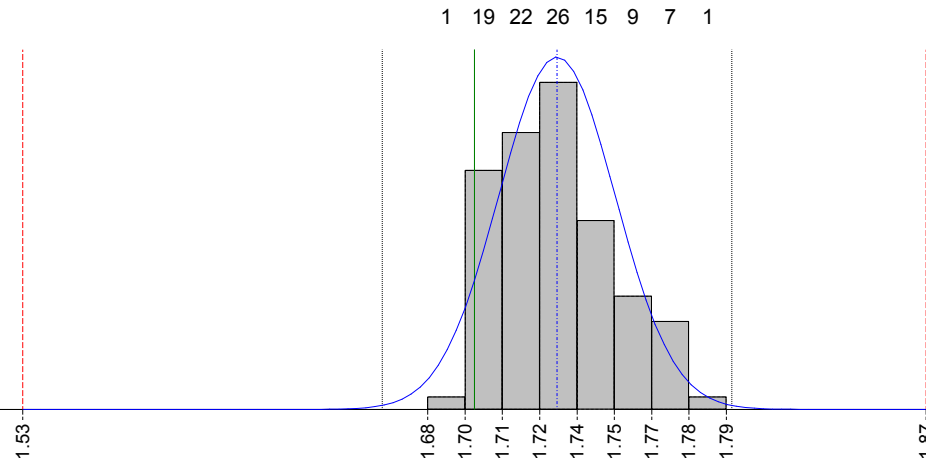


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

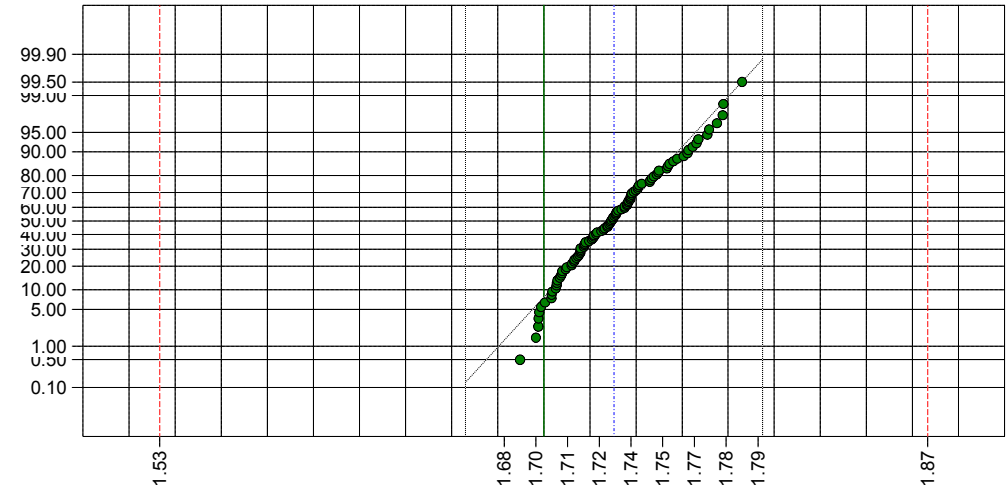
Cm: 2.59 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.11 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 1.53
 Tol. o.: 1.87
 Sollwert: 1.70
 Maximum: 1.79
 Minimum: 1.69
 x-Quer: 1.73
 s: 0.02
 x + 3s: 1.80
 x - 3s: 1.67
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 734



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 1.74 (29.25)	02. 1.78 (34.75)	03. 1.74 (35.25)	04. 1.74 (33.00)	05. 1.75 (34.75)	06. 1.73 (37.25)	07. 1.73 (28.00)	08. 1.72 (26.25)	09. 1.74 (28.25)	10. 1.74 (31.25)
	11. 1.74 (27.50)	12. 1.73 (35.25)	13. 1.74 (30.75)	14. 1.76 (29.25)	15. 1.76 (28.50)	16. 1.72 (33.75)	17. 1.74 (34.25)	18. 1.74 (28.25)	19. 1.75 (31.75)	20. 1.74 (31.75)
	21. 1.76 (34.75)	22. 1.74 (33.50)	23. 1.72 (33.75)	24. 1.74 (27.75)	25. 1.75 (32.00)	26. 1.73 (33.50)	27. 1.76 (29.50)	28. 1.73 (33.75)	29. 1.70 (26.50)	30. 1.74 (27.00)
	31. 1.75 (33.50)	32. 1.78 (30.25)	33. 1.72 (32.00)	34. 1.79 (28.75)	35. 1.73 (36.75)	36. 1.73 (29.50)	37. 1.73 (28.50)	38. 1.73 (30.75)	39. 1.75 (28.00)	40. 1.74 (28.75)
	41. 1.70 (28.50)	42. 1.71 (27.75)	43. 1.72 (28.25)	44. 1.71 (31.00)	45. 1.75 (26.75)	46. 1.72 (32.50)	47. 1.72 (35.00)	48. 1.71 (34.00)	49. 1.70 (28.25)	50. 1.72 (29.25)
	51. 1.72 (32.75)	52. 1.71 (25.75)	53. 1.71 (33.00)	54. 1.71 (31.00)	55. 1.70 (28.00)	56. 1.73 (29.25)	57. 1.71 (28.75)	58. 1.71 (34.75)	59. 1.70 (30.25)	60. 1.74 (27.75)
	61. 1.72 (31.75)	62. 1.73 (29.25)	63. 1.69 (33.50)	64. 1.70 (31.25)	65. 1.71 (36.25)	66. 1.71 (32.50)	67. 1.72 (33.75)	68. 1.72 (25.75)	69. 1.72 (28.25)	70. 1.72 (28.25)
	71. 1.71 (32.00)	72. 1.78 (27.25)	73. 1.71 (34.25)	74. 1.73 (31.25)	75. 1.73 (29.25)	76. 1.70 (35.50)	77. 1.75 (28.75)	78. 1.71 (32.50)	79. 1.75 (28.75)	80. 1.76 (29.50)
	81. 1.77 (27.50)	82. 1.74 (29.25)	83. 1.75 (29.75)	84. 1.77 (27.75)	85. 1.70 (34.25)	86. 1.73 (28.75)	87. 1.77 (29.00)	88. 1.73 (28.25)	89. 1.72 (34.50)	90. 1.77 (28.25)
	91. 1.72 (29.50)	92. 1.76 (29.25)	93. 1.73 (30.50)	94. 1.71 (33.25)	95. 1.77 (28.50)	96. 1.70 (33.25)	97. 1.73 (29.75)	98. 1.72 (33.00)	99. 1.71 (33.50)	100. 1.74 (28.50)

1 - 502 000 096 - 0.50-2.00 Nm - 3 602 D94 400 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2015 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 1.73
 Standardabweichung: 0.02
 Sollwert

 Cm: 2.59
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.11

6s (x ± 3 s) i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

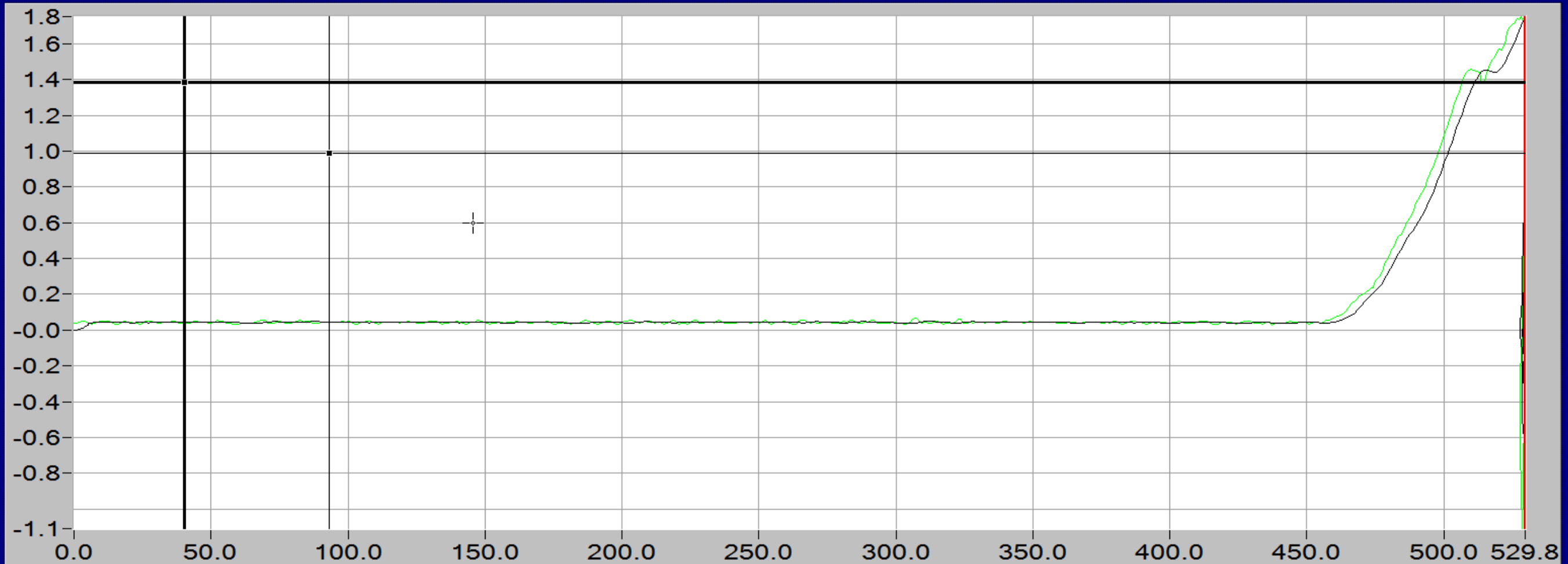
1.75

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 145.654, Nm: 0.60

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

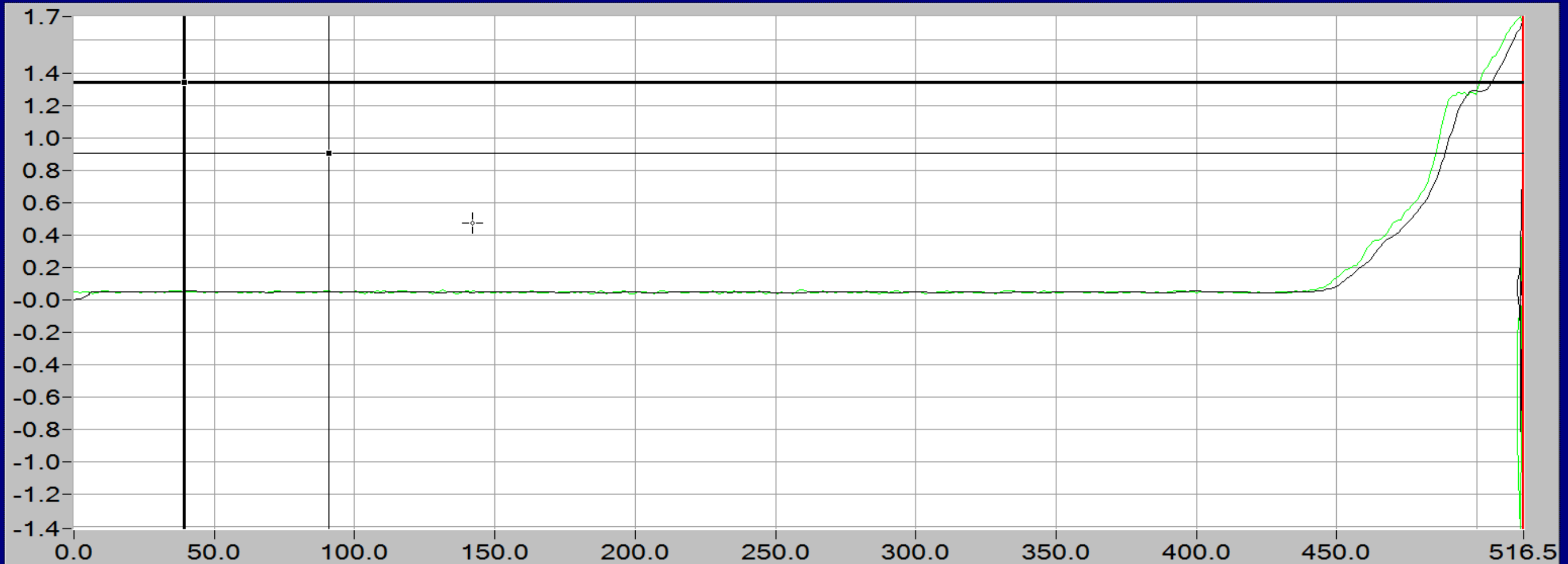
1.73

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 142.010, Nm: 0.47

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

99%

10:23

12.02.2015