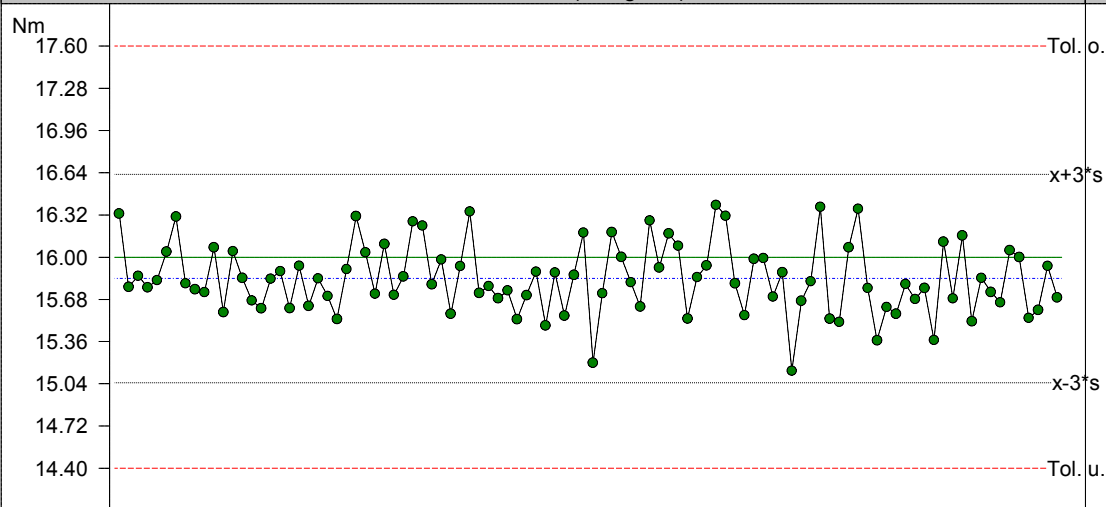
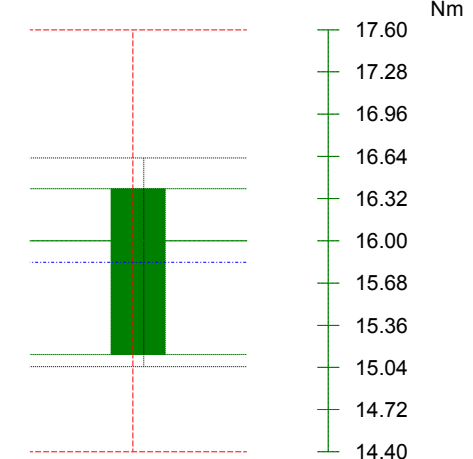


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

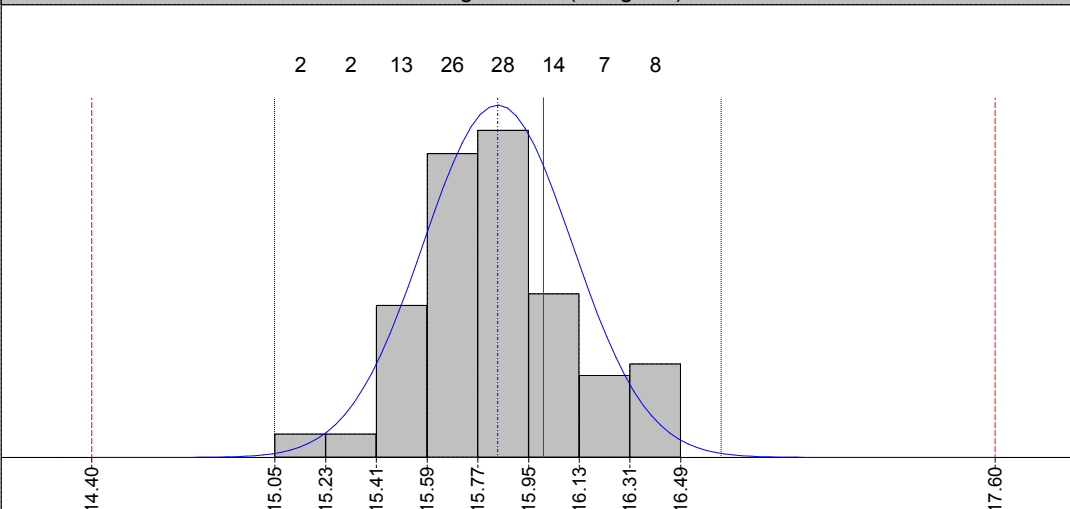


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

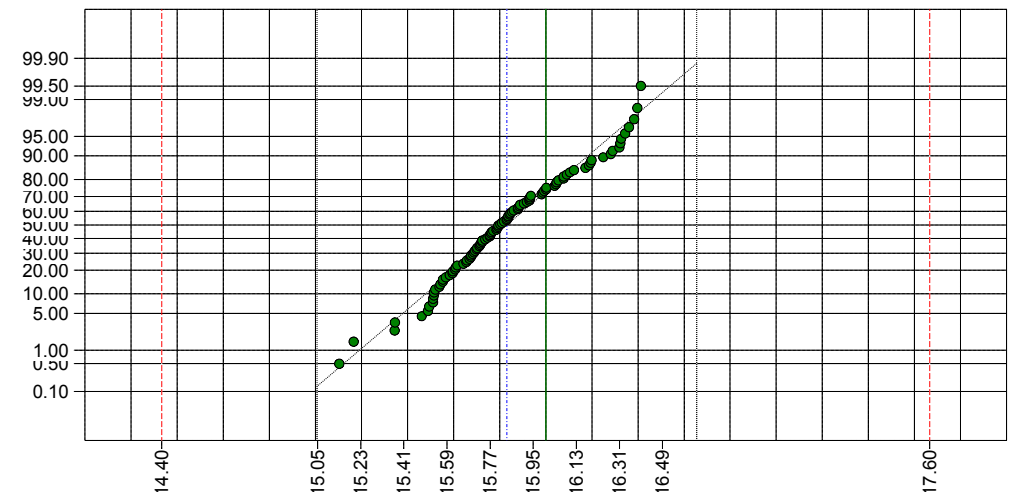
Cm: 2.02 (≥ 1.67)
Cmk: 1.82 (≥ 1.67)
Tol. u.: 14.40
Tol. o.: 17.60
Sollwert: 16.00
Maximum: 16.40
Minimum: 15.14
x-Quer: 15.84
s: 0.26
x + 3s: 16.63
x - 3s: 15.05
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 30
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 293



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 16.33 (34.75)	02. 15.77 (31.00)	03. 15.86 (29.75)	04. 15.77 (30.63)	05. 15.83 (31.63)	06. 16.04 (32.75)	07. 16.31 (32.38)	08. 15.80 (30.63)	09. 15.76 (27.50)	10. 15.73 (30.50)
	11. 16.07 (32.50)	12. 15.58 (28.00)	13. 16.05 (29.75)	14. 15.84 (29.50)	15. 15.67 (30.00)	16. 15.61 (28.38)	17. 15.84 (30.75)	18. 15.89 (29.50)	19. 15.61 (28.25)	20. 15.93 (30.63)
	21. 15.63 (28.13)	22. 15.84 (33.63)	23. 15.71 (29.13)	24. 15.53 (28.75)	25. 15.91 (31.00)	26. 16.31 (33.25)	27. 16.04 (32.75)	28. 15.72 (30.38)	29. 16.10 (31.88)	30. 15.71 (30.25)
	31. 15.85 (31.13)	32. 16.27 (29.38)	33. 16.24 (30.75)	34. 15.79 (28.63)	35. 15.98 (31.25)	36. 15.57 (27.13)	37. 15.93 (29.88)	38. 16.35 (30.88)	39. 15.73 (30.00)	40. 15.78 (30.13)
	41. 15.69 (28.50)	42. 15.75 (31.50)	43. 15.53 (29.25)	44. 15.71 (29.63)	45. 15.89 (30.13)	46. 15.48 (30.38)	47. 15.88 (29.50)	48. 15.56 (29.75)	49. 15.87 (30.50)	50. 16.19 (31.50)
	51. 15.20 (27.13)	52. 15.73 (29.50)	53. 16.19 (32.13)	54. 16.00 (30.00)	55. 15.81 (31.00)	56. 15.63 (28.25)	57. 16.28 (31.63)	58. 15.92 (31.25)	59. 16.18 (31.25)	60. 16.09 (31.75)
	61. 15.53 (28.63)	62. 15.85 (31.00)	63. 15.94 (30.75)	64. 16.40 (34.63)	65. 16.31 (31.00)	66. 15.80 (29.63)	67. 15.56 (28.50)	68. 15.99 (32.38)	69. 15.99 (31.13)	70. 15.70 (31.38)
	71. 15.89 (30.00)	72. 15.14 (28.88)	73. 15.67 (27.63)	74. 15.82 (30.00)	75. 16.38 (31.38)	76. 15.53 (29.63)	77. 15.51 (28.50)	78. 16.07 (32.00)	79. 16.37 (33.63)	80. 15.77 (32.00)
	81. 15.37 (29.63)	82. 15.62 (28.38)	83. 15.57 (28.38)	84. 15.80 (30.38)	85. 15.68 (28.50)	86. 15.77 (31.63)	87. 15.37 (26.38)	88. 16.12 (32.25)	89. 15.69 (33.13)	90. 16.16 (29.25)
	91. 15.51 (29.38)	92. 15.84 (29.75)	93. 15.74 (30.63)	94. 15.66 (28.38)	95. 16.05 (33.13)	96. 16.00 (30.25)	97. 15.54 (29.13)	98. 15.60 (29.50)	99. 15.93 (31.38)	100. 15.70 (29.88)

3 - 402 000 001 - 10.00-30.00 Nm - 3 602 D94 607 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 10.03.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

Einheit: Nm
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 15.84 Standardabweichung: 0.26

Sollwert

Cm: 2.02

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.82

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

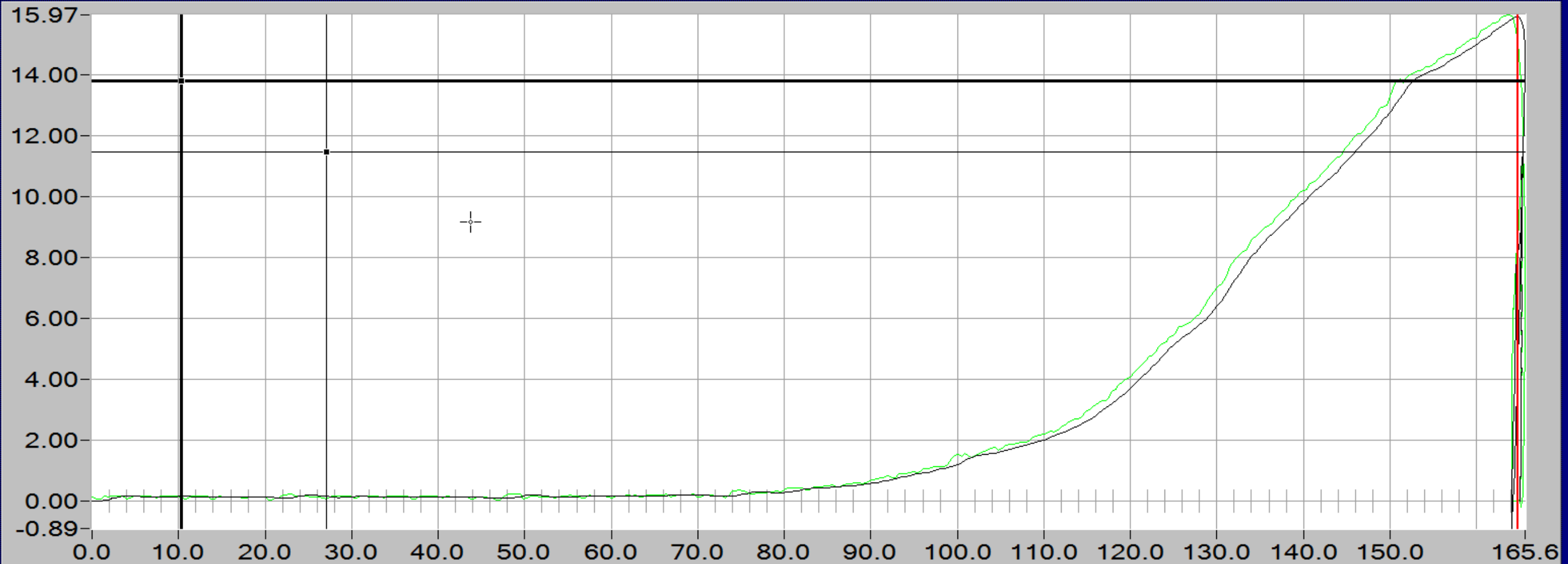
15.91

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 43.752, Nm: 9.17

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

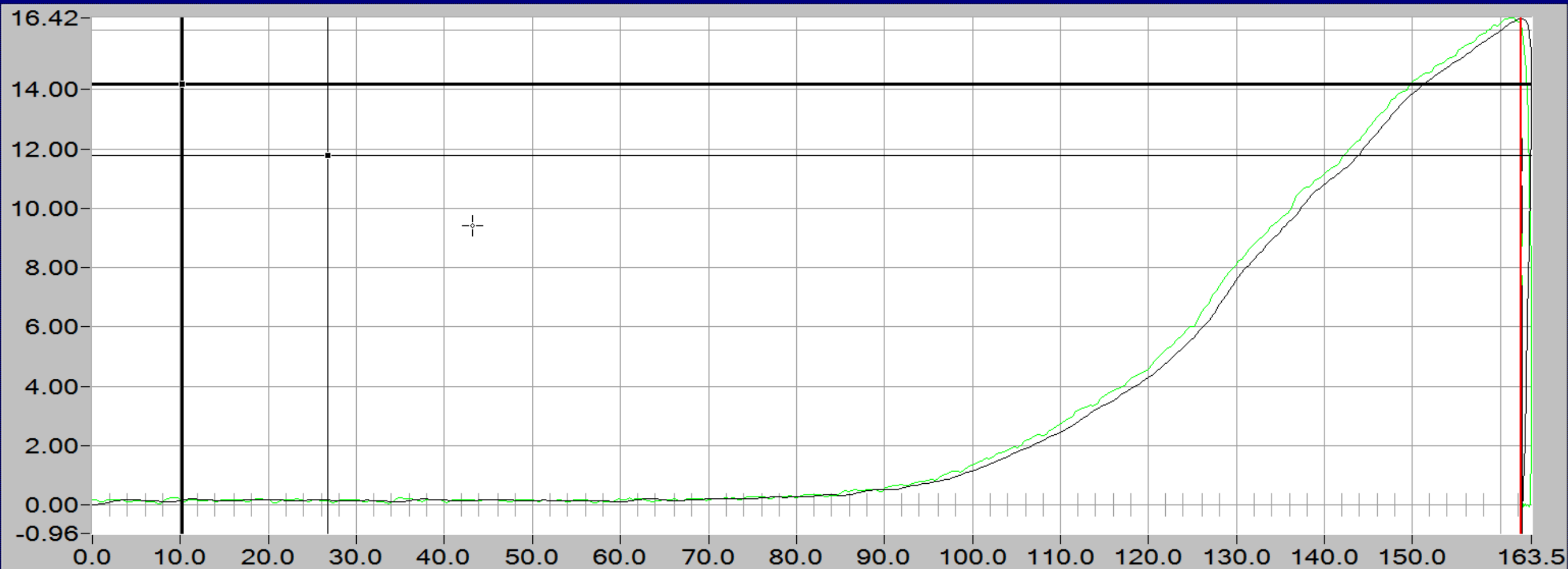
16.38

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 43.191, Nm: 9.41

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende