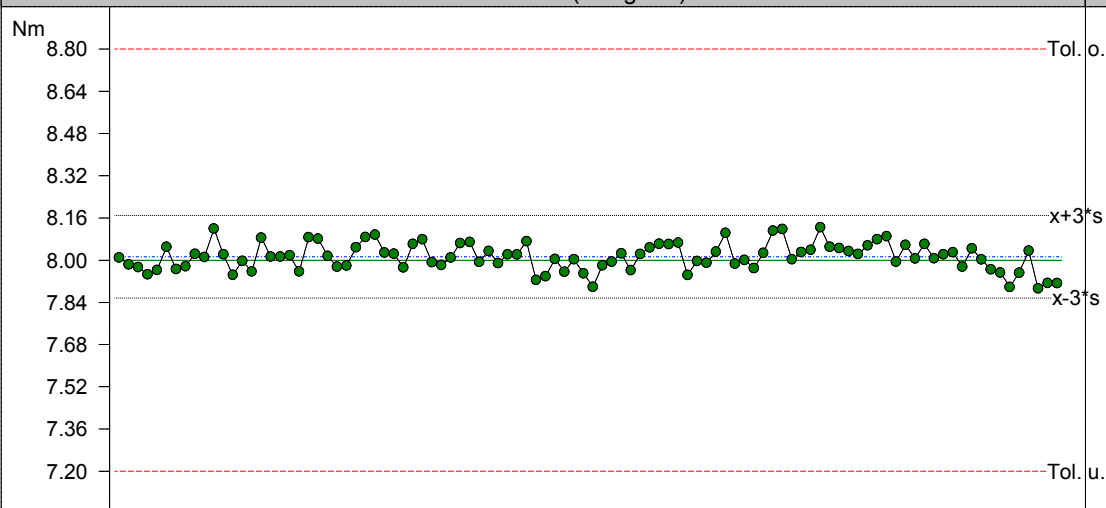
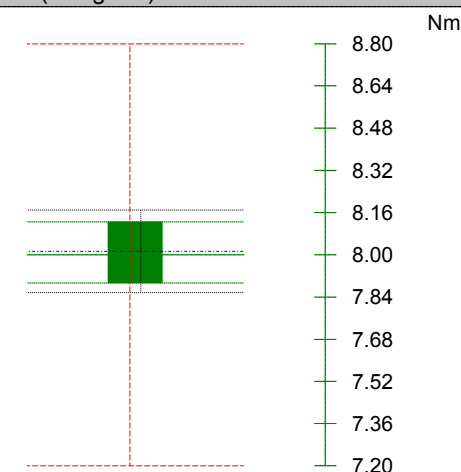


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

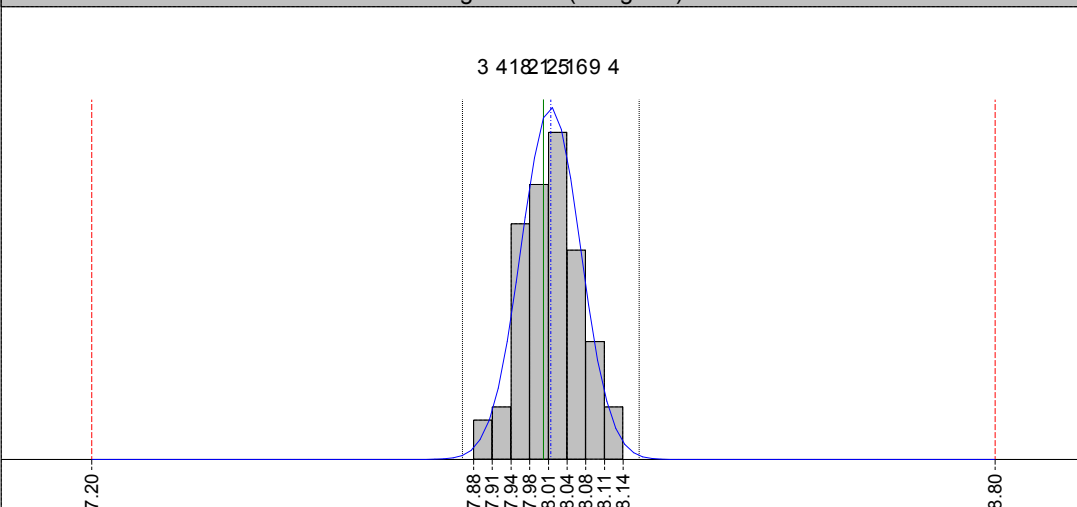


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

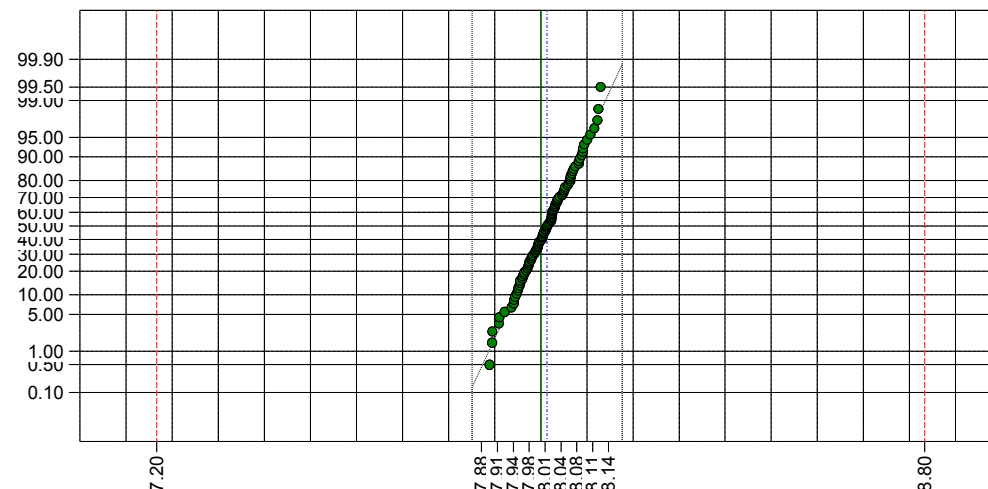
Cm: 5.12 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 5.03 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 7.20  
 Tol. o.: 8.80  
 Sollwert: 8.00  
 Maximum: 8.12  
 Minimum: 7.89  
 x-Quer: 8.01  
 s: 0.05  
 x + 3s: 8.17  
 x - 3s: 7.86  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 1116



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 8.01 (365.25)	02. 7.98 (363.63)	03. 7.97 (361.38)	04. 7.95 (365.88)	05. 7.96 (363.13)	06. 8.05 (384.38)	07. 7.97 (377.63)	08. 7.98 (367.63)	09. 8.02 (379.00)	10. 8.01 (372.75)
11. 8.12 (388.63)	12. 8.02 (376.63)	13. 7.94 (368.00)	14. 8.00 (378.63)	15. 7.96 (374.25)	16. 8.09 (382.88)	17. 8.01 (377.88)	18. 8.01 (385.50)	19. 8.02 (382.75)	20. 7.96 (371.50)
21. 8.09 (383.50)	22. 8.08 (386.50)	23. 8.02 (375.75)	24. 7.98 (384.00)	25. 7.98 (384.25)	26. 8.05 (370.25)	27. 8.09 (376.38)	28. 8.10 (383.88)	29. 8.03 (384.00)	30. 8.02 (382.63)
31. 7.97 (377.50)	32. 8.06 (384.38)	33. 8.08 (388.75)	34. 7.99 (379.13)	35. 7.98 (385.38)	36. 8.01 (384.50)	37. 8.06 (381.13)	38. 8.07 (384.75)	39. 7.99 (382.25)	40. 8.03 (377.38)
41. 7.99 (383.00)	42. 8.02 (372.63)	43. 8.02 (379.38)	44. 8.07 (375.75)	45. 7.92 (369.25)	46. 7.94 (366.13)	47. 8.00 (363.75)	48. 7.96 (368.50)	49. 8.00 (372.38)	50. 7.95 (359.50)
51. 7.90 (361.00)	52. 7.98 (368.75)	53. 7.99 (368.00)	54. 8.03 (370.38)	55. 7.96 (365.38)	56. 8.02 (366.25)	57. 8.05 (379.38)	58. 8.06 (384.88)	59. 8.06 (375.63)	60. 8.07 (380.38)
61. 7.94 (374.38)	62. 8.00 (375.38)	63. 7.99 (374.13)	64. 8.03 (378.63)	65. 8.10 (392.25)	66. 7.99 (379.38)	67. 8.00 (369.88)	68. 7.97 (373.88)	69. 8.03 (381.63)	70. 8.11 (391.38)
71. 8.12 (387.50)	72. 8.00 (376.13)	73. 8.03 (375.63)	74. 8.04 (378.50)	75. 8.12 (393.25)	76. 8.05 (365.50)	77. 8.05 (365.50)	78. 8.03 (371.88)	79. 8.02 (362.63)	80. 8.06 (371.63)
81. 8.08 (383.38)	82. 8.09 (385.38)	83. 7.99 (375.50)	84. 8.06 (383.25)	85. 8.01 (369.00)	86. 8.06 (381.25)	87. 8.01 (374.63)	88. 8.02 (374.13)	89. 8.03 (374.88)	90. 7.98 (372.25)
91. 8.04 (381.75)	92. 8.00 (378.75)	93. 7.97 (371.63)	94. 7.95 (372.88)	95. 7.90 (367.13)	96. 7.95 (377.00)	97. 8.04 (384.50)	98. 7.89 (364.50)	99. 7.91 (375.75)	100. 7.91 (372.38)

1 - LI 311 000 055. - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 22.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 8.01 Standardabweichung: 0.05

Sollwert

Cm: 5.12

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 5.03

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

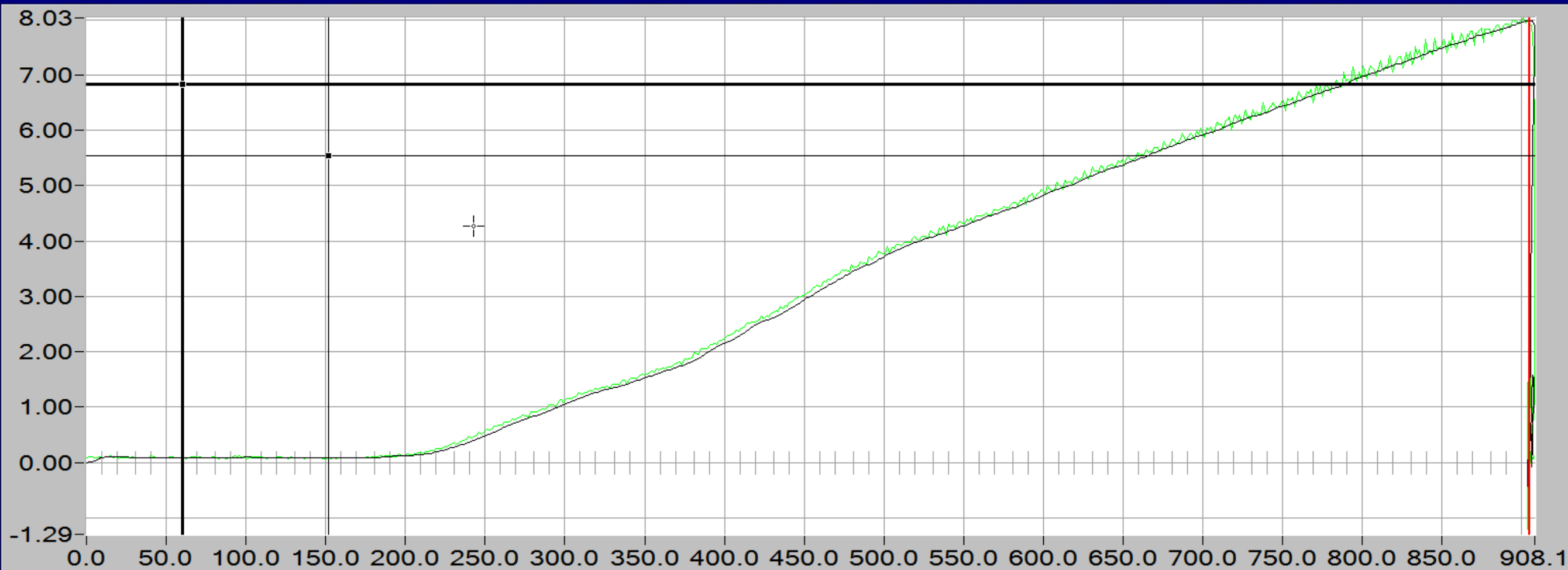
7.98

Winkel

384

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 242.722, Nm: 4.27

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

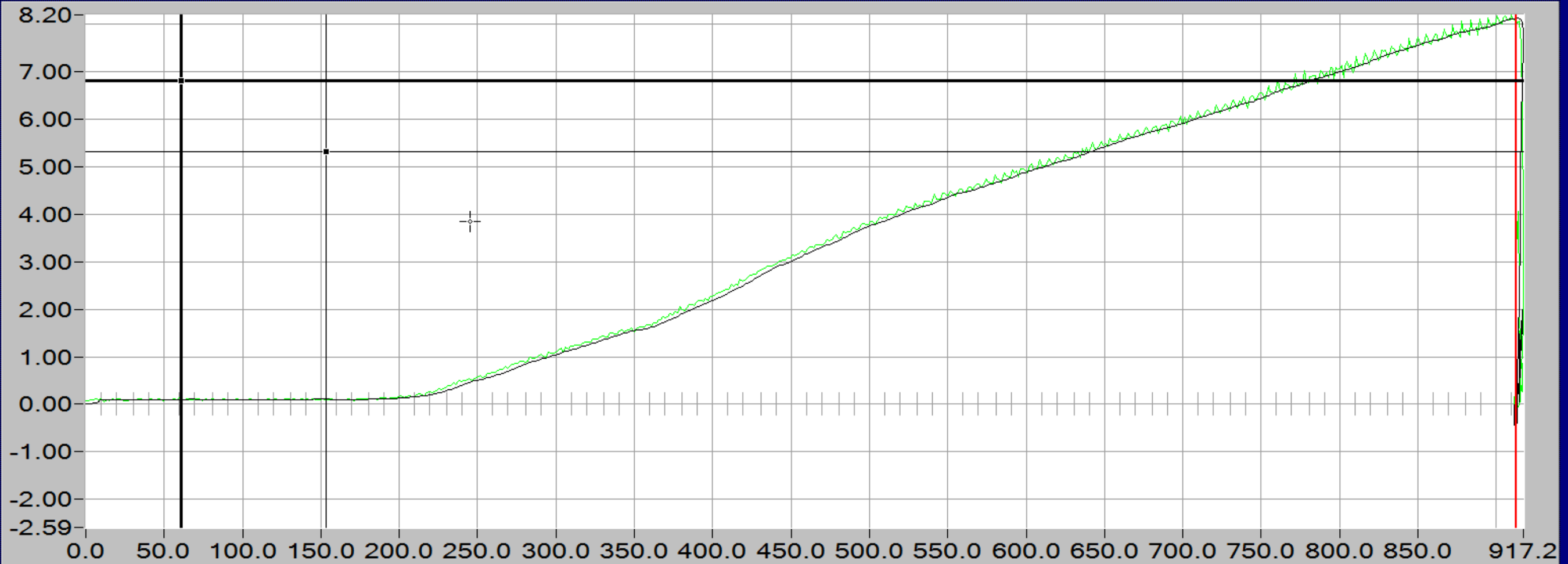
8.12

Winkel

393

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 245.161, Nm: 3.85

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende