



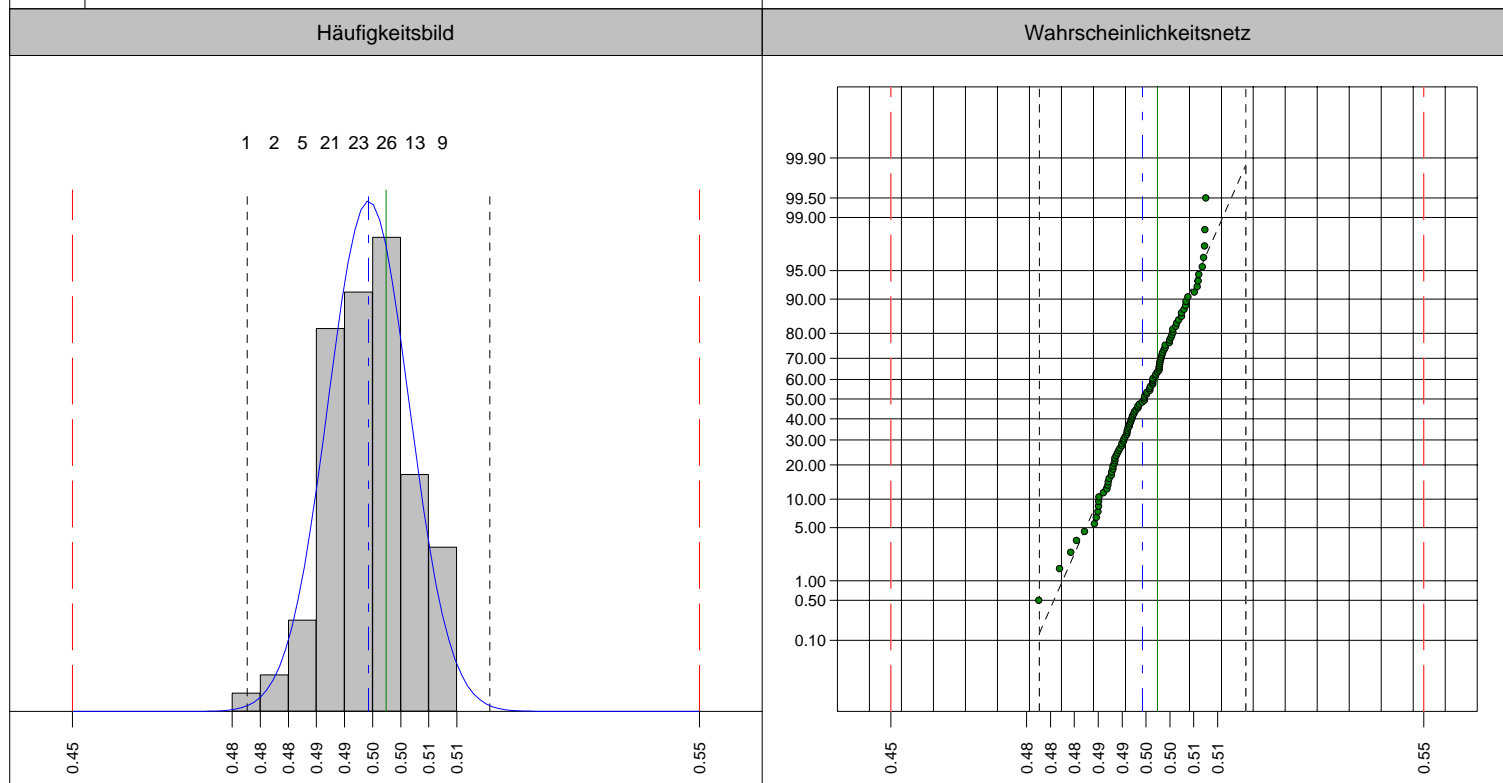
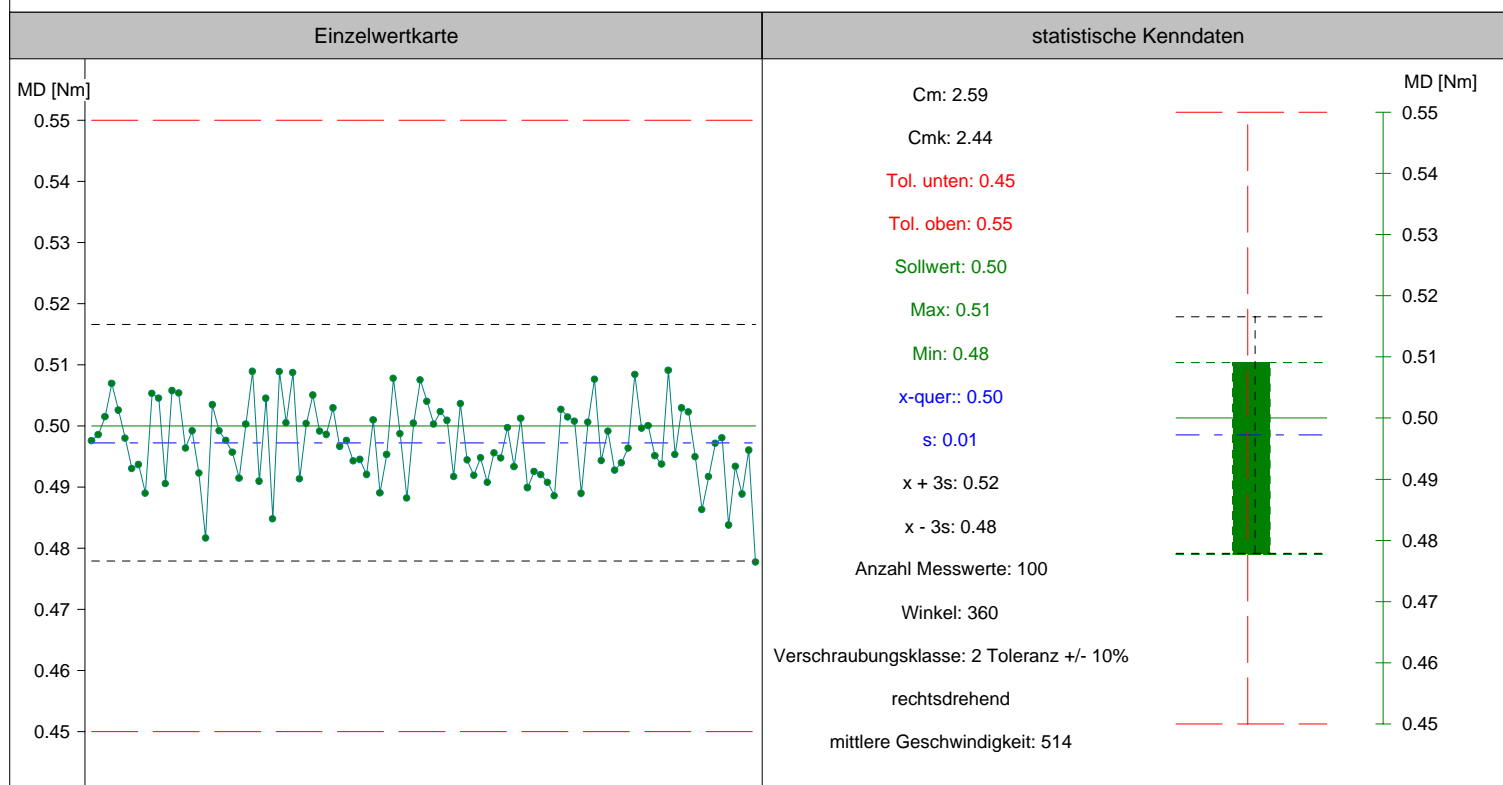
Firma

Schies

18.07.2008 10:37:40

EMG/3

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.50	02. 0.50	03. 0.50	04. 0.51	05. 0.50	06. 0.50	07. 0.49	08. 0.49	09. 0.49	10. 0.51
	11. 0.50	12. 0.49	13. 0.51	14. 0.51	15. 0.50	16. 0.50	17. 0.49	18. 0.48	19. 0.50	20. 0.50
	21. 0.50	22. 0.50	23. 0.49	24. 0.50	25. 0.51	26. 0.49	27. 0.50	28. 0.48	29. 0.51	30. 0.50
	31. 0.51	32. 0.49	33. 0.50	34. 0.51	35. 0.50	36. 0.50	37. 0.50	38. 0.50	39. 0.50	40. 0.49
	41. 0.49	42. 0.49	43. 0.50	44. 0.49	45. 0.50	46. 0.51	47. 0.50	48. 0.49	49. 0.50	50. 0.51
	51. 0.50	52. 0.50	53. 0.50	54. 0.50	55. 0.49	56. 0.50	57. 0.49	58. 0.49	59. 0.49	60. 0.49
	61. 0.50	62. 0.49	63. 0.50	64. 0.49	65. 0.50	66. 0.49	67. 0.49	68. 0.49	69. 0.49	70. 0.49
	71. 0.50	72. 0.50	73. 0.50	74. 0.49	75. 0.50	76. 0.51	77. 0.49	78. 0.50	79. 0.49	80. 0.49
	81. 0.50	82. 0.51	83. 0.50	84. 0.50	85. 0.50	86. 0.49	87. 0.51	88. 0.50	89. 0.50	90. 0.50
	91. 0.49	92. 0.49	93. 0.49	94. 0.50	95. 0.50	96. 0.48	97. 0.49	98. 0.49	99. 0.50	100. 0.48

- C 791000002 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 203 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.07.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.59

Cmk: 2.44 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

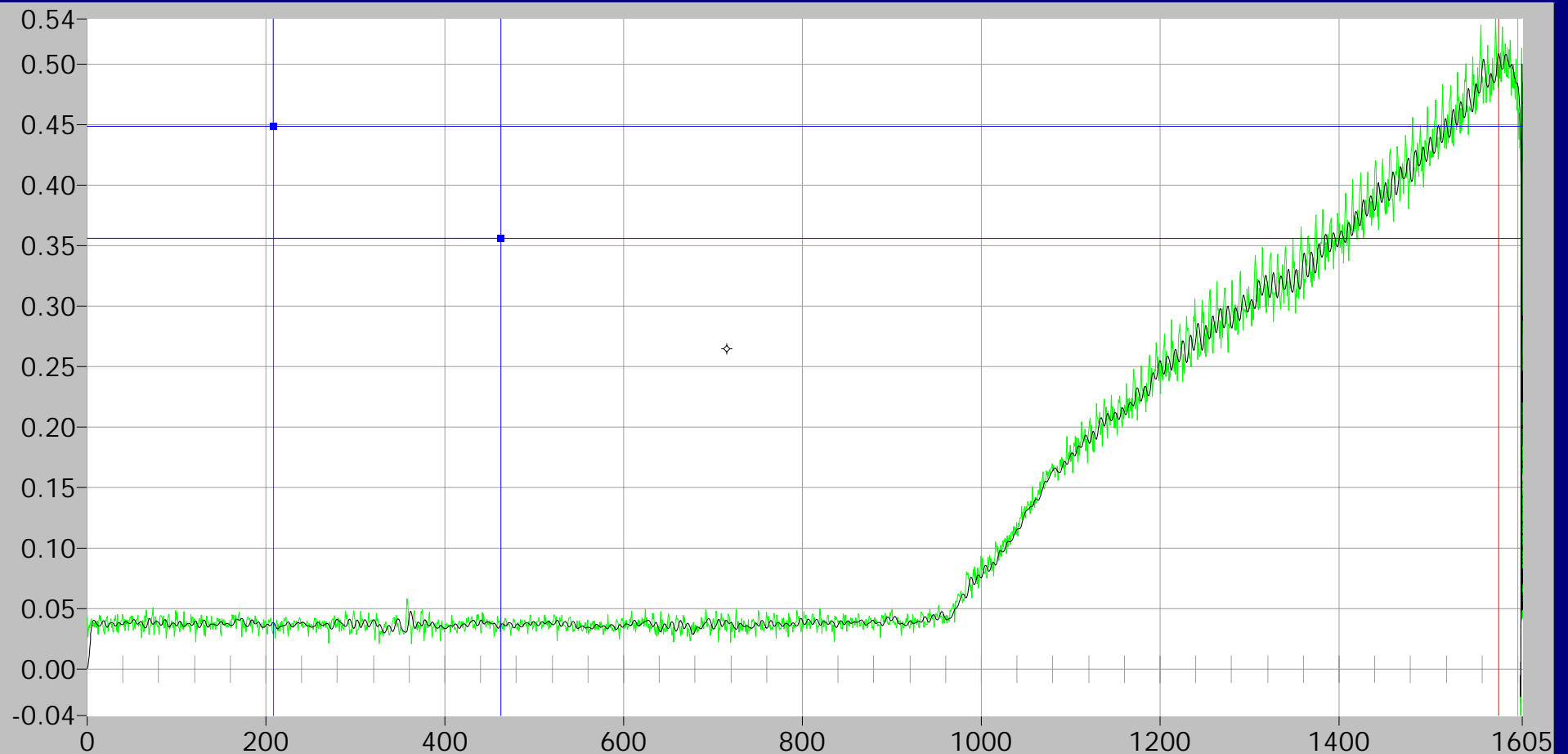
0.51

Winkel

365

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 715.310, Nm: 0.26

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

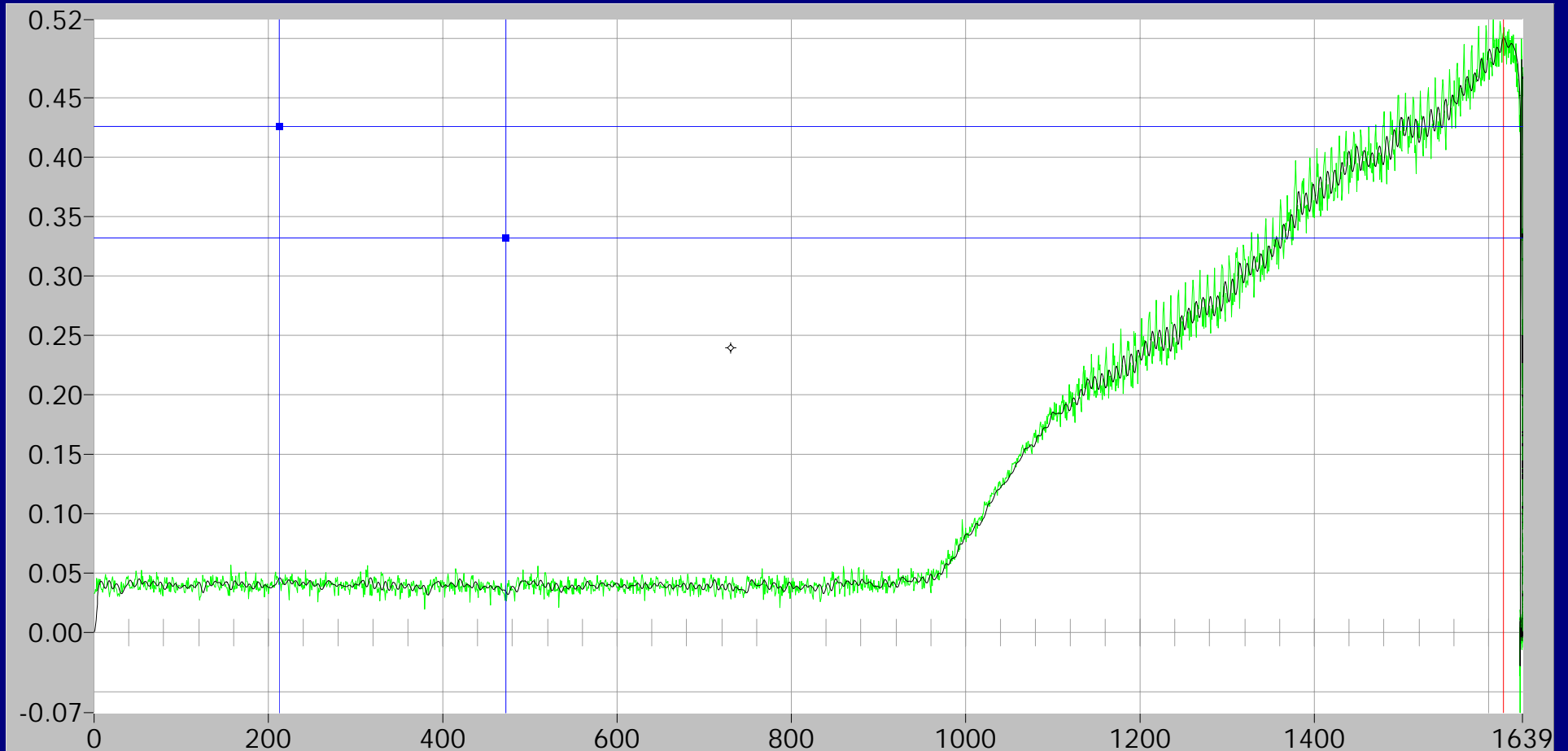
0.50

Winkel

372

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 730.352, Nm: 0.24

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende