



Firma

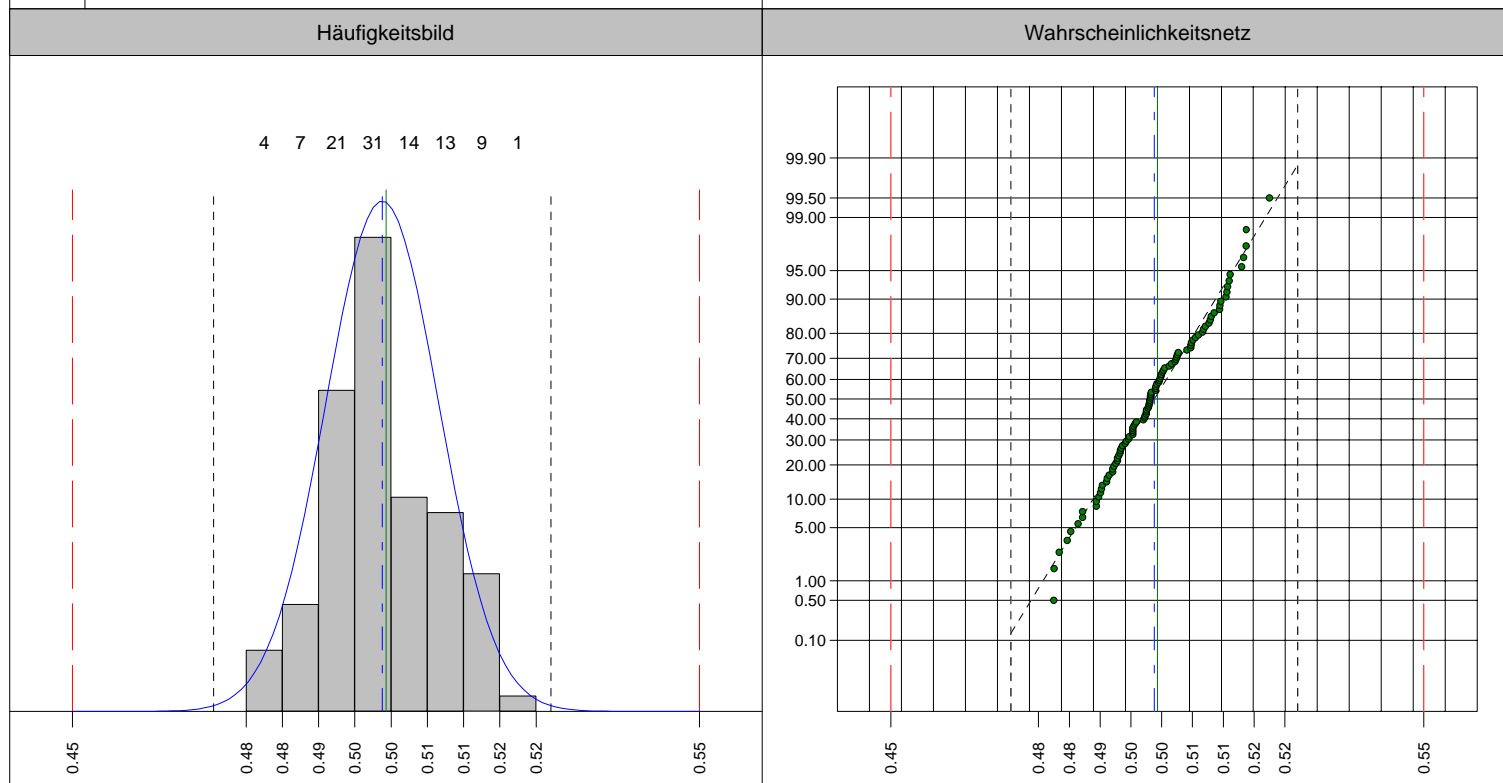
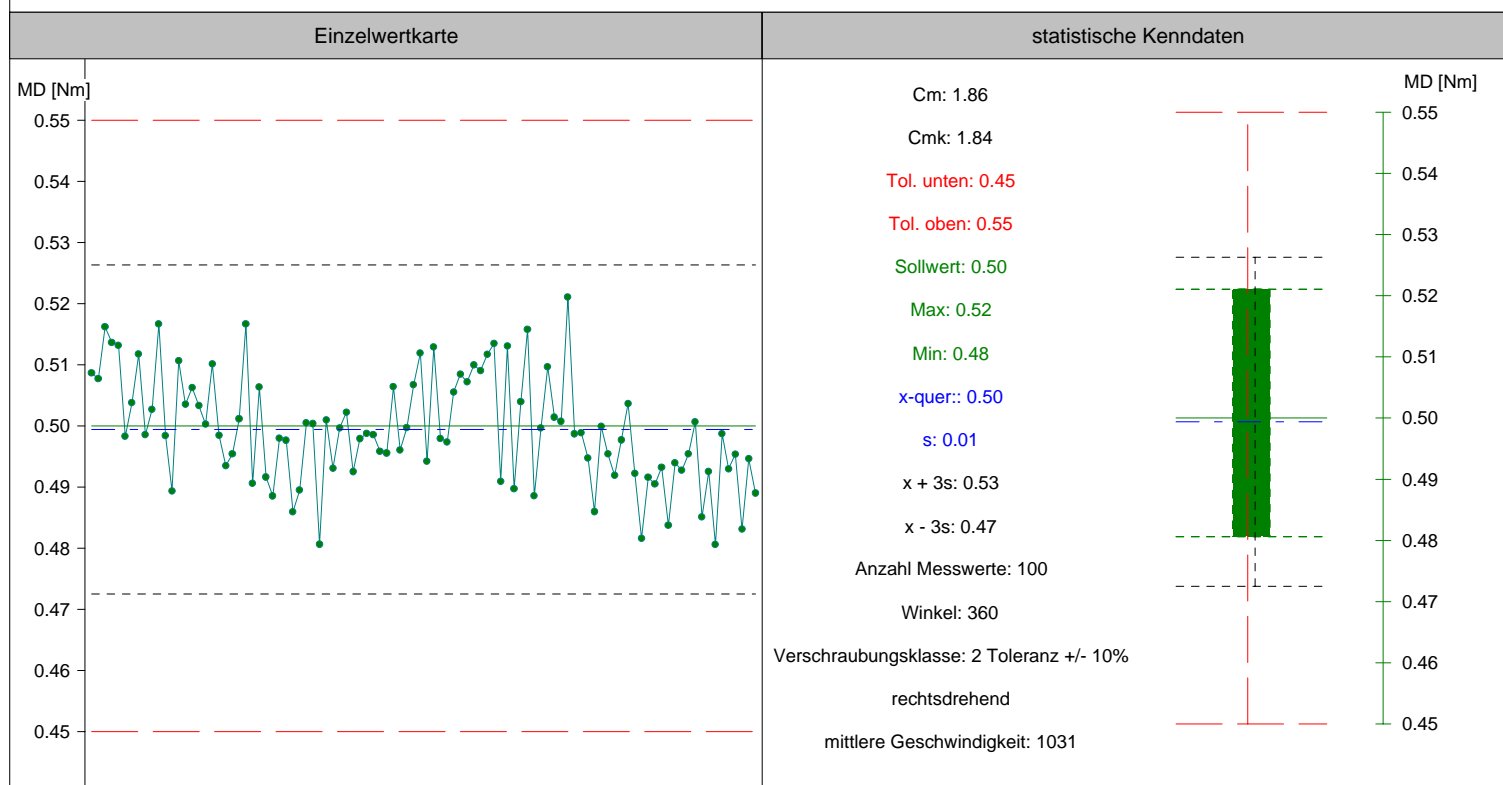
Karpf

19.06.2007 11:21:34

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.51	02. 0.51	03. 0.52	04. 0.51	05. 0.51	06. 0.50	07. 0.50	08. 0.51	09. 0.50	10. 0.50
	11. 0.52	12. 0.50	13. 0.49	14. 0.51	15. 0.50	16. 0.51	17. 0.50	18. 0.50	19. 0.51	20. 0.50
	21. 0.49	22. 0.50	23. 0.50	24. 0.52	25. 0.49	26. 0.51	27. 0.49	28. 0.49	29. 0.50	30. 0.50
	31. 0.49	32. 0.49	33. 0.50	34. 0.50	35. 0.48	36. 0.50	37. 0.49	38. 0.50	39. 0.50	40. 0.49
	41. 0.50	42. 0.50	43. 0.50	44. 0.50	45. 0.50	46. 0.51	47. 0.50	48. 0.50	49. 0.51	50. 0.51
	51. 0.49	52. 0.51	53. 0.50	54. 0.50	55. 0.51	56. 0.51	57. 0.51	58. 0.51	59. 0.51	60. 0.51
	61. 0.51	62. 0.49	63. 0.51	64. 0.49	65. 0.50	66. 0.52	67. 0.49	68. 0.50	69. 0.51	70. 0.50
	71. 0.50	72. 0.52	73. 0.50	74. 0.50	75. 0.49	76. 0.49	77. 0.50	78. 0.50	79. 0.49	80. 0.50
	81. 0.50	82. 0.49	83. 0.48	84. 0.49	85. 0.49	86. 0.49	87. 0.48	88. 0.49	89. 0.49	90. 0.50
	91. 0.50	92. 0.49	93. 0.49	94. 0.48	95. 0.50	96. 0.49	97. 0.50	98. 0.48	99. 0.49	100. 0.49

- C 785 000 009 - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 18.06.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 1.86

Cmk: 1.84

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

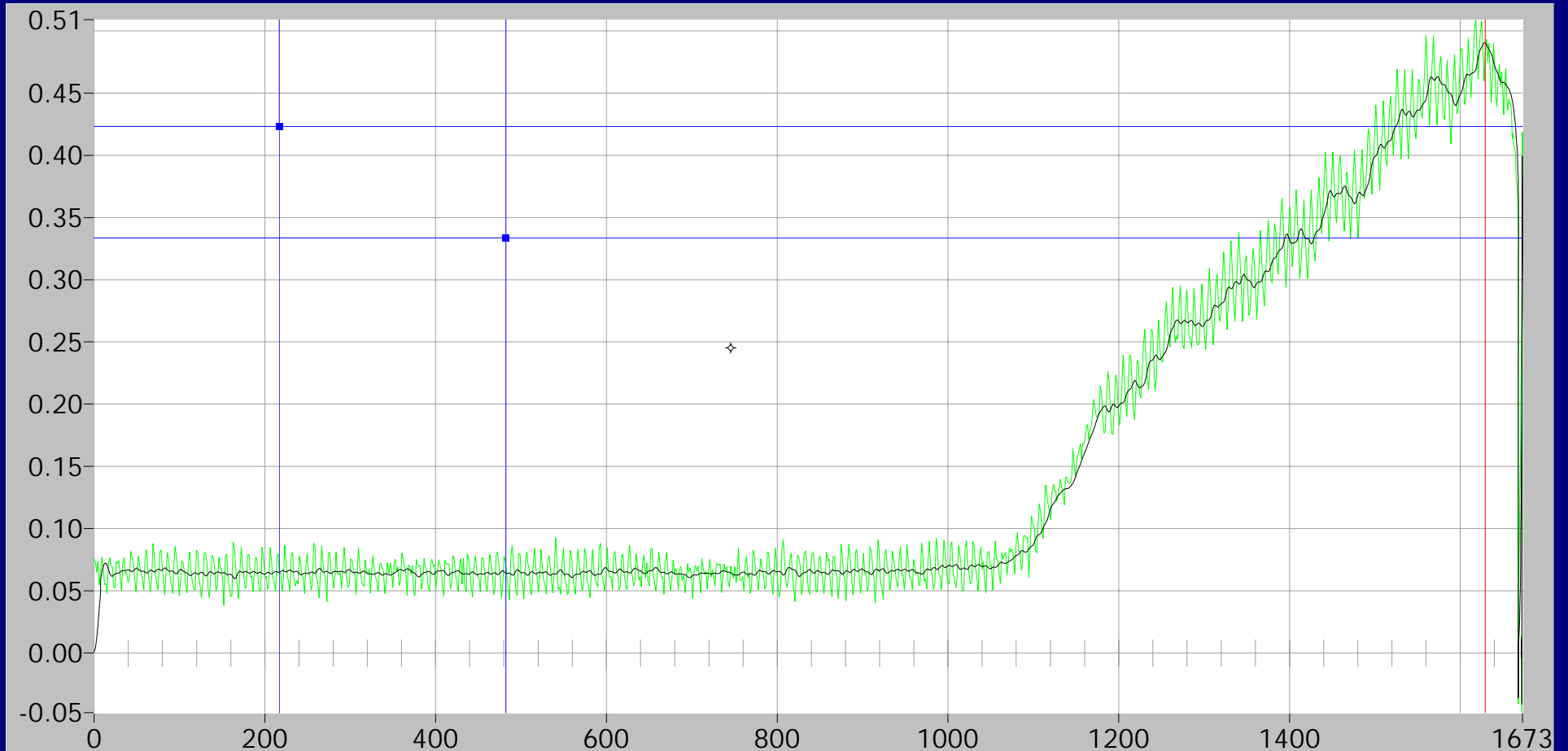
0.49

Winkel

372

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 745.505, Nm: 0.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

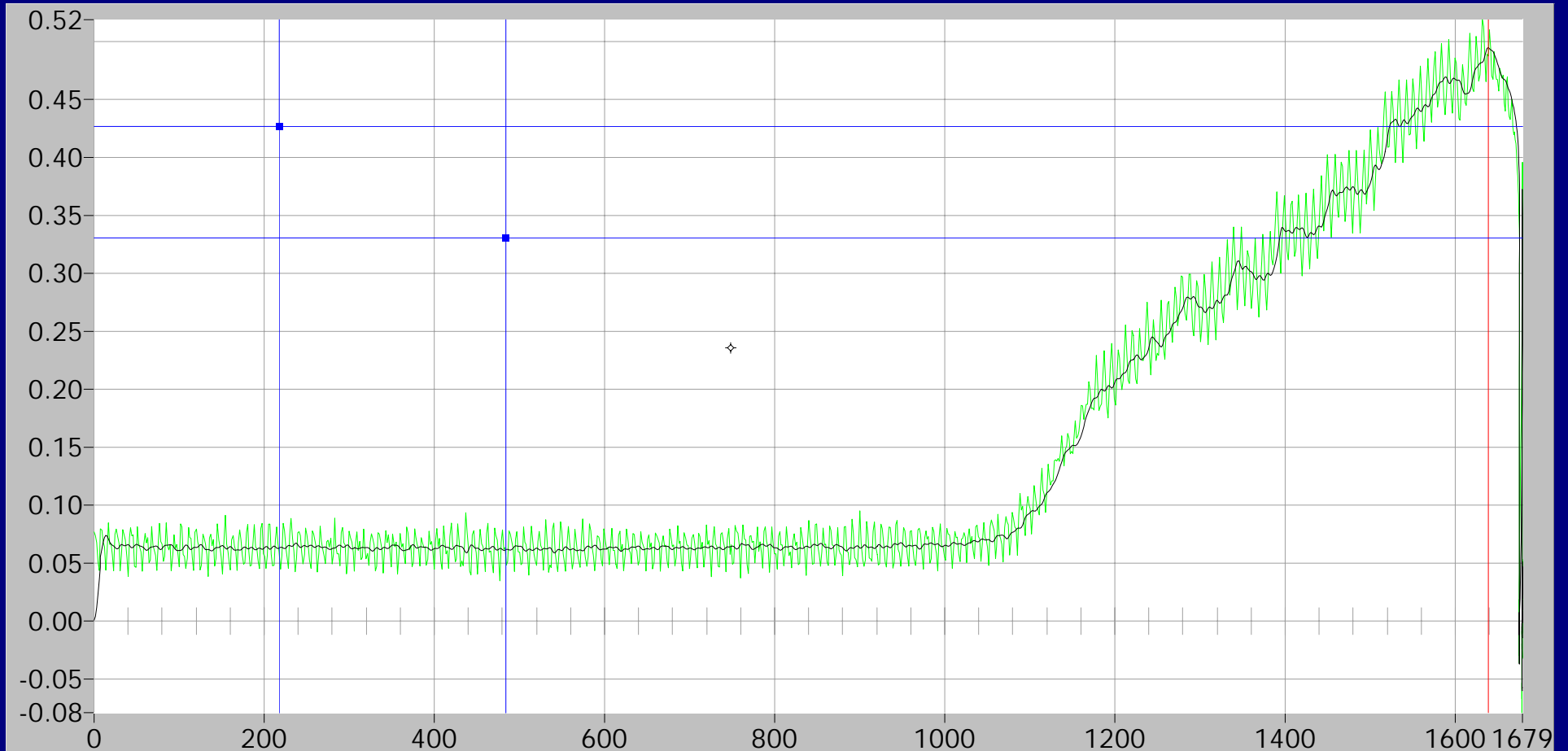
0.49

Winkel

375

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 748.290, Nm: 0.24

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende